

機 械 系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。

●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等で御確認ください。

| コース名 | 講習の内容 | 対象者 | 日数 | 時間数 | 定員 | 実施会場 | 受講負担金(消費税込) | コース番号 | 実施日程 | 備考 |
|-------------------------------|--|--|----|-----|----|------|-------------|--------|------------------|---|
| 測定技術 (基礎編) | 機械測定に関する基本理論とノギス・マイクロメータ・ダイヤルゲージ・シリンダーゲージ等の取り扱いと測定方法 | 測定器の取り扱い等について基礎から習得しようとする方 | 2 | 12 | 10 | 米原 | 550 | MMA-A1 | 4/7,8 | |
| | | | | | | | | MMA-A2 | 10/13,14 | |
| | | | | | | 草津 | | KMA-A1 | 5/12,13 | |
| 普通旋盤 加工技術Ⅰ (加工知識編) | 加工に関する理論や条件等の基礎的な知識と普通旋盤の操作および簡単な切削加工 | 測定技術Ⅰを受講された方または同等の技能を有する方で、普通旋盤による加工について基礎から習得しようとする方 | 3 | 18 | 9 | 米原 | 3,300 | MMB-A1 | 4/21,22,23 | |
| | | | | | 10 | 草津 | | KMB-A1 | 10/27,28,29 | |
| 普通旋盤 加工技術Ⅱ (基礎加工編) | 普通旋盤での段付け、溝入れおよびテーパ加工(外径・内径)等に関する知識と切削加工 | 普通旋盤加工技術Ⅰを受講された方または同等の技能を有する方 | 3 | 18 | 9 | 米原 | 4,950 | MMB-B1 | 5/19,20,21 | 受講決定にあたっては、普通旋盤加工技術Ⅰを受講された方を優先します。 |
| | | | | | 10 | 草津 | | KMB-B1 | 11/17,18,19 | |
| 普通旋盤 加工技術Ⅲ (応用加工編) | 普通旋盤でのねじ切り・はめあわせ部品等に関する知識と切削加工 | 普通旋盤加工技術Ⅱを受講された方または同等の技能を有する方 | 3 | 18 | 9 | 米原 | 4,950 | MMB-C1 | 6/16,17,18 | 受講決定にあたっては、普通旋盤加工技術Ⅱを受講された方を優先します。 |
| NC旋盤 加工技術Ⅰ (プログラム編) | 数値制御旋盤による切削加工プログラムの説明と作成 | 機械加工の基礎知識があり、NC旋盤のプログラムについて基礎から習得しようとする方 | 3 | 18 | 9 | 米原 | 550 | MMB-D1 | 10/6,7,8 | <使用機器> 三菱製M730UM |
| NC旋盤 加工技術Ⅱ (基礎加工編) | 数値制御旋盤の機械操作の基礎から、プログラムによる自動切削加工の手順 | NC旋盤加工技術Ⅰを受講された方または同等の技能を有する方 | 3 | 18 | 4 | 米原 | 5,500 | MMB-E1 | 11/10,11,12 | 受講決定にあたっては、NC旋盤加工技術Ⅰを受講された方を優先します。 <使用機器> DMG MORI NLX2000 500 |
| フライス盤 加工技術Ⅰ (加工知識編) | 加工に関する理論や条件などの基礎的な知識とフライス盤の操作および簡単な切削加工 | 測定技術Ⅰを受講された方または同等の技能を有する方で、フライス盤による加工について基礎から習得しようとする方 | 3 | 18 | 10 | 米原 | 3,190 | MMC-A1 | 4/14,15,16 | |
| | | | | | 5 | 草津 | | KMC-A1 | 12/15,16,17 | |
| フライス盤 加工技術Ⅱ (基礎加工編) | フライス盤での段削り、溝削り等に関する知識と切削加工 | フライス盤加工技術Ⅰを受講された方または同等の技能を有する方 | 3 | 18 | 10 | 米原 | 4,510 | MMC-B1 | 5/12,13,14 | 受講決定にあたっては、フライス盤加工技術Ⅰを受講された方を優先します。 |
| | | | | | 5 | 草津 | | KMC-B1 | R9 1/19,20,21 | |
| フライス盤 加工技術Ⅲ (応用加工編) | フライス盤での勾配削り、曲面削り等に関する知識と切削加工 | フライス盤加工技術Ⅱを受講された方または同等の技能を有する方 | 3 | 18 | 10 | 米原 | 4,510 | MMC-C1 | 6/2,3,4 | 受講決定にあたっては、フライス盤加工技術Ⅱを受講された方を優先します。 |
| マシニングセンタ 加工技術Ⅰ (プログラム編) | マシニングセンタによる切削加工プログラムの説明と作成 | マシニングセンタのプログラムについて基礎から習得しようとする方 | 3 | 18 | 9 | 米原 | 550 | MMC-D1 | 11/24,25,26 | <使用機器> 三菱製M730UM |
| マシニングセンタ 加工技術Ⅱ (基礎加工編) | マシニングセンタの機械操作の基礎から、プログラムによる自動切削加工の手順 | マシニングセンタ加工技術Ⅰを受講された方または同等の技能を有する方 | 3 | 18 | 4 | 米原 | 4,510 | MMC-E1 | 12/8,9,10 | 受講決定にあたっては、マシニングセンタ加工技術Ⅰを受講された方を優先します。 <使用機器> DMG MORI NLX5060 |

機 械 系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等で御確認ください。

| コ ー ス 名 | 講 習 の 内 容 | 対 象 者 | 日 数 | 時 間 数 | 定 員 | 実 施 会 場 | 受 講 負 担 金 費 (消 費 税 込) | コ ー ス 番 号 | 実 施 日 程 | 備 考 |
|-----------------------------|--|--|-----|-------|-----|---------|-------------------------|-----------|------------------|--|
| 自由研削用といし特別教育 | 労働安全衛生法に基づく、自由研削用といし特別教育の規定に沿った学科および実技 特別教育の規定に基づく時間を受講し修了した方には「特別教育修了証」を交付します。 特別教育修了証の再交付期間についてP23も御確認下さい。 | 自由研削用といし作業に従事される方、または、研削といし作業についての知識・技能について基礎から習得しようとする方 | 2 | 12 | 10 | 米原 | 4,070 | MMD-A1 | 7/21,22 | |
| | | | | | | | | MMD-A2 | R9 1/26,27 | |
| 機械研削用といし特別教育 | 労働安全衛生法に基づく、機械研削用といし特別教育の規定に沿った学科および実技 特別教育の規定に基づく時間を受講し修了した方には「特別教育修了証」を交付します。 特別教育修了証の再交付期間についてP23も御確認下さい。 | 機械研削用といし作業に従事される方、または、研削といし作業についての知識・技能について基礎から習得しようとする方 | 2 | 12 | 10 | 米原 | 4,070 | MMD-B1 | 9/8,9 | 講習時間 9:00~16:30 |
| | | | | | | | | MMD-B2 | R9 2/2,3 | |
| 機械製図Ⅰ (図面の見方) | 機械製図に関する投影法と基本的な図面の読み方 | 図面の読み方について基礎から習得しようとする方 | 2 | 12 | 15 | 米原 | 3,670 | MME-A1 | 5/19,20 | |
| | | | | | | | | MME-A2 | 9/29,30 | |
| | | | | | 15 | 草津 | | KME-A1 | 4/21,22 | |
| | | | | | | | | KME-A2 | R9 1/13,14 | |
| 機械製図Ⅱ (JIS規格編) | 機械製図の具体的な各種図示法、寸法記入、表面粗さおよびはめあい等に関するJIS規格に基づく知識の習得 | 機械製図Ⅰ(図面の見方)を受講した方に限る。 | 3 | 18 | 10 | 草津 | 2,750 | KME-B1 | 6/16,17,18 | 機械製図Ⅰ(図面の見方)で使用したテキストを使用しますので、ご持参ください。 |
| | | | | | | | | KME-B2 | R9 2/16,17,18 | |
| 機械CADⅠ (AutoCAD基礎編) | 基礎的なCADによるコマンド説明および図面作成 | パソコンの基本操作ができる方で、CADによる図面作成について基礎から習得しようとする方 | 3 | 18 | 10 | 米原 | 1,650 | MME-C1 | 5/26,27,28 | <使用ソフトウェア> AutoCAD |
| 機械CADⅡ (AutoCADステップアップ編) | 基本的な図面作成における効果的・効率的な使用方法 | 機械CAD(AutoCAD基礎編)を受講された方または同等の技能を有する方 | 3 | 18 | 10 | 米原 | 1,320 | MME-D1 | 6/9,10,11 | <使用ソフトウェア> AutoCAD |
| 機械CAD (SOLIDWORKS編) | 基礎的な3次元CADによる図形作成をおこなうための知識と技能の習得 | 3次元CADによる図面作成について基礎から習得しようとする方 | 3 | 18 | 10 | 米原 | 1,320 | MME-E1 | 6/23,24,25 | <使用ソフトウェア> SOLIDWORKS |