

すぐに役立つ！！



令和8年度

# 技能向上セミナー

2026年（R8）4月～2027年（R9）3月

滋賀県立高等技術専門校

テクノカレッジ米原・テクノカレッジ草津

# 技能向上セミナーガイドブック

目次	1
技能向上セミナーの申込み方法	2 ~ 3
セミナーコース系別一覧	4 ~ 7
セミナーコース受講体系図	8 ~ 9
機械系	10 ~ 11
溶接系	12 ~ 13
電気系	14 ~ 15
制御系	16 ~ 17
電子・情報系	18 ~ 19
自動車系	20
ビジネスマナー系	20
技能向上セミナー受講申請書（事業所申請用）	21
技能向上セミナー受講申請書（個人申請用）	22
特別教育修了証の再交付期間について	23
テクノカレッジ訓練生への求人のお願いと 求職情報の掲載ページ(Web)のご案内	24

# 技能向上セミナーの申込み方法

「セミナー系別コース一覧」(P4-P7)で希望するコース名、コース番号、実施日程等を確認してください。

受講希望のコースが決まりましたら、開始日の1か月前までに、実施会場までお申し込みください。



テクノカレッジ  
技能向上セミナー

<http://www.pref.shiga.lg.jp/kougi/ginoukouzyou/>

応募状況(月2回更新)やコース内容の詳細、中止や日程変更については、ホームページを御覧ください。

## 申込み締切日

- 申込み締切日は、開講日の前月同日です。その日が土・日・祝日の場合は、翌営業日となります。
- 定員に達しない場合、申込み締切日を延長することがあります。締切日が延長された場合は、お手数ですがお電話などで御確認ください。

## しがネット受付サービスで申込み

※連絡が取れるメールアドレスの入力が必要です。

締切日までに、テクノカレッジのホームページ内「技能向上セミナー[主に在職中の方へ]」(右上QRコード)から「申込み(しがネット受付サービス経由)」へ進み、令和8年度申請用ページよりお申し込みください。手続き後、申込み完了メールが送信されます。その後、校内での受付処理が完了次第、受付完了メールをお送りします(数営業日かかる場合があります)。

## FAX・郵送・持参で申込み

所定の『受講申請書』(※事業所用または個人用)に必要な事項を御記入のうえ、締切日までにお申し込みください。受講申請書は、P21,22を印刷して利用いただくか、ホームページからも御確認いただけます。

## 注意

お電話での申込みは  
できません!!

インターネットによる申込み、受講申請書による申込みとともに、事業所からの申請用と個人からの申請用の2通りがありますので申込みの際は御注意ください。

受付完了

受講決定

申込み受付期間終了後、定員を超えるコースにつきましては、抽選により受講者を決定し、受講可否の連絡をします。

受講が決定した方には、講習開始日の約2週間前に「技能向上セミナーについての御案内」を郵送いたします。

- 受講申込者が著しく少ないコースにつきましては、開催を中止する場合がございます。
- 事業所から複数名を一括でお申し込みいただいた場合でも、抽選はお一人ずつ行います。

ただし、受講申請書の上欄から順に受講者を決定しますので、事業所内での優先順位に従って氏名を御記入ください。

●キャンセルされる場合は、必ず御連絡ください。

## 受講にあたって

### 開講日当日について

受講が決定した方は、事前にテクノカレッジからお送りする「技能向上セミナーについての御案内」を確認のうえ、実施会場へお越しください。

- 受講負担金は開講日に納付していただきます。おつりのないよう御用意ください。
- テキスト代は受講料に含まれています。なお、異なるコースで同一のテキストを使用する場合があります。
- 一度納付された受講負担金は、途中で受講を中止されても返金できません。
- 講師等の都合により、日程の変更または中止となる場合があります。
- 講習時間は 9:30~16:10(昼休み1時間)です。ただし、特別教育(自由研削用といし・低圧電気取扱業務を除く)の講習時間は下記のとおりです。
  - ・米原校舎：9:00~16:30(昼休み50分)
  - ・草津校舎：9:30~16:40(昼休み50分)

## セミナー系別コース一覧

### M. 機械系

コース番号（実施日程）

コース名	掲載 ページ	実施 会場	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
測定技術 (基礎編)	10	米原	MMA-A1(7,8)						MMA-A2(13,14)					
		草津		KMA-A1(12,13)										
普通旋盤加工技術Ⅰ (加工知識編)	10	米原	MMB-A1(21~23)											
		草津							KMB-A1(27~29)					
普通旋盤加工技術Ⅱ (基礎加工編)	10	米原		MMB-B1(19~21)										
		草津								KMB-B1(17~19)				
普通旋盤加工技術Ⅲ (応用加工編)	10	米原			MMB-C1(16~18)									
NC旋盤加工技術Ⅰ (プログラム編)	10	米原							MMB-D1(6~8)					
NC旋盤加工技術Ⅱ (基礎加工編)	10	米原								MMB-E1(10~12)				
フライス盤加工技術Ⅰ (加工知識編)	10	米原	MMC-A1(14~16)											
		草津									KMC-A1(15~17)			
フライス盤加工技術Ⅱ (基礎加工編)	10	米原		MMC-B1(12~14)										
		草津										KMC-B1(19~21)		
フライス盤加工技術Ⅲ (応用加工編)	10	米原			MMC-C1(2~4)									
マシニングセンタ加工技術Ⅰ (プログラム編)	10	米原								MMC-D1(24~26)				
マシニングセンタ加工技術Ⅱ (基礎加工編)	10	米原									MMC-E1(8~10)			
自由研削用といし特別教育	11	米原				MMD-A1(21,22)							MMD-A2(26,27)	
機械研削用といし特別教育	11	米原							MMD-B1(8,9)					MMD-B2(2,3)
機械製図Ⅰ (図面の見方)	11	米原		MME-A1(19,20)					MME-A2(29,30)					
		草津	KME-A1(21,22)									KME-A2(13,14)		
機械製図Ⅱ (JIS規格編)	11	草津			KME-B1(16~18)								KME-B2(16~18)	
機械CADⅠ (AutoCAD基礎編)	11	米原		MME-C1(26~28)										
機械CADⅡ (AutoCADステップアップ編)	11	米原			MME-D1(9~11)									
機械CAD (SOLIDWORKS編)	11	米原			MME-E1(23~25)									

## W. 溶接系

コース番号（実施日程）

コース名	掲載 ページ	実施 会場	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
アーク溶接特別教育 （学科・実技）	12	米原			MWA-A1(23~26)							MWA-A2(26~29)		
半自動溶接基礎	12	米原		MWA-B1(12,13)		MWA-B2(14,15)				MWA-B3(17,18)			MWA-B4(24,25)	
		草津											KWA-B1(9,10)	
半自動溶接応用 <b>New</b>	12	米原				MWA-C1(21,22)								MWA-C2(9,10)
TIG溶接の基礎 （入門編）	12	米原			MWB-A1(2,3)		MWB-A2(25,26)			MWB-A3(24,25)		MWB-A4(6,7)		MWB-A5(2,3)
		草津					KWB-A1(19,20)					KWB-A2(13,14)		
TIG溶接の基礎 （ステンレス編）	12	米原			MWB-B1(9,10)			MWB-B2(1,2)			MWB-B3(8,9)			
		草津										KWB-B1(20,21)		
TIG溶接の基礎 （アルミ編）	13	米原			MWB-C1(16,17)						MWB-C2(1,2)			MWB-C3(16,17)
産業用ロボット特別教育	13	米原		MWC-A1(26,27)		MWC-A2(28,29)			MWC-A3(27,28)		MWC-A4(15,16)			
		草津						KWC-A1(16,17)		KWC-A2(11,12)			KWC-A3(16,17)	

## E. 電気系

コース番号（実施日程）

コース名	掲載 ページ	実施 会場	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
電気の知識（基礎編）	14	米原		MEA-A1(19,20)		MEA-A2(14,15)		MEA-A3(1,2)				MEA-A4(19,20)		MEA-A5(16,17)
第二種電気工事士筆記試験直前準備	14	米原		MEB-A1(12~14)				MEB-A2(8~10)	MEB-A3(6~8)					
第二種電気工事士技能試験（初心者編）	14	米原			MEB-B1(2~4)					MEB-B2(17~19)				MEB-B3(9~11)
第二種電気工事士技能試験直前準備	14	米原			MEB-C1(16~18)	MEB-C2(7~9)					MEB-C3(1~3)			MEB-C4(23~25)
第一種電気工事士筆記試験直前準備	14	米原	MEB-D1(21~23)				MEB-D2(25~27)	MEB-D3(15~17)						
第一種電気工事士技能試験直前準備	14	米原			MEB-E1(9~11)				MEB-E2(13~15)	MEB-E3(10~12)				
高圧受変電設備の機器技術（基礎編） <b>New</b>	15	米原				MEC-A1(21,22)					MEC-A2(15,16)			
高圧受変電設備の機器技術（応用編） <b>New</b>	15	米原					MEC-B1(18,19)						MEC-B2(2,3)	
甲4類消防設備士試験受験準備	15	米原							MED-A1(27~29)					
低圧電気取扱業務特別教育	15	米原	MEE-A1(14~16)										MEE-A2(16~18)	
エアコン取付け実践技術	15	米原		MEF-A1(26~28)						MEF-A2(24~26)				

### C. 制御系

コース番号（実施日程）

コース名	掲載ページ	実施会場	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
有接点リレーシーケンス制御Ⅰ （基礎編）	16	米原		MCA-A1(26～28)		MCA-A2(7～9)		MCA-A3(15～17)		MCA-A4(24～26)		MCA-A5(19～21)		
有接点リレーシーケンス制御Ⅱ （応用編）	16	米原					MCA-B1(18～20)				MCA-B2(8～10)		MCA-B3(2～4)	
PLC【プログラマブルコントローラ】制御Ⅰ （三菱Fxシリーズ基礎編）	16	米原			MCB-A1(9～11)									
PLC【プログラマブルコントローラ】制御Ⅱ （三菱Fxシリーズ プログラム演習編）	16	米原								MCB-B1(17～19)				
PLC【プログラマブルコントローラ】制御Ⅰ （三菱Qシリーズ基礎編）	16	米原			MCB-C1(16～18)	MCB-C2(21～23)								
PLC【プログラマブルコントローラ】制御Ⅱ （三菱Qシリーズ プログラム演習編）	16	米原						MCB-D1(1～3)						
PLC【プログラマブルコントローラ】制御Ⅲ （三菱Qシリーズ GOT基礎編）	16	米原							MCB-E1(20,21)					
制御活用機器（PLC編）	16	米原							MCB-F1(6～8)					MCB-F2(2～4)
空気圧制御技術 （基礎編）	17	米原		MCC-A1(19～21)				MCC-A2(8～10)		MCC-A3(10～12)		MCC-A4(12～14)		
油圧制御技術 （基礎編）	17	米原			MCC-B1(30～7/2)				MCC-B2(13～15)					
ExcelVBAプログラミングⅠ （基礎編）	17	米原	MCD-A1(21～23)		MCD-A2(2～4)			MCD-A3(29～10/1)	MCD-A4(27～29)					MCD-A5(16～18)
ExcelVBAプログラミングⅡ （ステップアップ編）	17	米原					MCD-B1(25～27)				MCD-B2(1～3)			MCD-B3(16～18)

### I. 電子・情報系

コース番号（実施日程）

コース名	掲載ページ	実施会場	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
電子回路計測技術 <b>New</b>	18	草津		KIA-A1(19～21)										
電子回路設計基礎技術(受動部品RLC編) <b>New</b>	18	草津	KIA-B2(7～9)											
電子回路設計基礎技術(ダイオード・トランジスタ編) <b>New</b>	18	草津	KIA-C1(14～16)											
電子回路設計基礎技術(オペアンプ編) <b>New</b>	18	草津			KIA-D1(9～11)									
電子回路設計基礎技術(フィルタ編) <b>New</b>	18	草津												KIA-E1(2～4)

I. 電子・情報系

コース名	掲載 ページ	実施 会場	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
IoT機器製作の為のシステム開発(基礎編：Python)	18	草津							KIB-A1(27~29)					
IoT機器製作の為のシステム開発(センサ編：Python) <b>New</b>	18	草津										KIB-B1(19~21)		
IoT機器製作の為のシステム開発(ネットワーク編：Python) <b>New</b>	18	草津												KIB-C1(16~18)
IoT機器製作の為のシステム開発(基礎編：Node-RED) <b>New</b>	18	草津									KIB-D1(22~24)			
IoT機器製作の為のシステム開発(活用編：Node-RED) <b>New</b>	18	草津											KIB-E1(16~18)	
Java 言語による組込みシステムの開発環境構築 <b>New</b>	18	草津											KIB-F1(8~10)	
プログラミング基礎技術 (Python：構造化プログラミング・リスト・コレクション) <b>Renewal</b>	19	草津				KIC-A1(7~9)			KIC-A2(6~8)					
プログラミング基礎技術 (Python：関数・クラス) <b>New</b>	19	草津				KIC-B1(22~24)			KIC-B2(20~22)					
プログラミング基礎技術 (Python：応用文法・組み込み関数) <b>New</b>	19	草津				KIC-C1(28~30)				KIC-C2(25~27)				
プログラミング活用技術 (Python：ライブラリ・ファイル読み書き) <b>New</b>	19	草津					KIC-D1(25~27)					KIC-D2(13~15)		
プログラミング活用技術 (Python：作業自動化) <b>New</b>	19	草津						KIC-E1(8~10)				KIC-E2(26~28)		
プログラミング活用技術 (Python：AI活用) <b>New</b>	19	草津						KIC-F1(15~17)					KIC-F2(2~4)	
Java入門	19	草津			KIC-G1(16,17,18)			KIC-G2(1~3)						
デジタルリテラシー基礎 <b>New</b>	19	草津		KID-A1(26,27,28)										
Excel/VBA基礎 <b>New</b>	19	草津											KID-B1(24~26)	
Excel/VBA応用 <b>New</b>	19	草津												KID-C1(9~11)
SQL入門 <b>New</b>	19	草津								KID-D1(4~6)				
各種サーバー構築入門 <b>New</b>	19	草津									KID-E1(15~17)			

J. 自動車系

コース名	掲載 ページ	実施 会場	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
自動車整備士試験対策（3級ガソリン編）	20	草津						KJA-A1(29,30)						KJA-A2(16,17)
自動車整備士試験対策（3級ジーゼル編）	20	草津							KJA-B1(1,2)					KJA-B2(18,19)

S. ビジネスマナー系

コース名	掲載 ページ	実施 会場	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
知的障害者のためのステップアップセミナー	20	草津					KSA-A1(25,26)				KSA-A2(8,9)			

# セミナーコース受講体系図

## M. 機械系 (P10~11)

### A. 機械測定分野 (P10)

測定技術  
(基礎編)

### B. 機械加工 (旋盤) 分野 (P10)

普通旋盤加工技術 I  
(加工知識編)

普通旋盤加工技術 II  
(基礎加工編)

普通旋盤加工技術 III  
(応用加工編)

NC旋盤加工技術 I  
(プログラム編)

NC旋盤加工技術 II  
(基礎加工編)

### C. 機械加工 (フライス盤) 分野 (P10)

フライス盤加工技術 I  
(加工知識編)

フライス盤加工技術 II  
(基礎加工編)

フライス盤加工技術 III  
(応用加工編)

マシニングセンタ加工技術 I  
(プログラム編)

マシニングセンタ加工技術 II  
(基礎加工編)

### D. 機械加工 (研削といし) 分野 (P11)

自由研削用といし特別教育

機械研削用といし特別教育

### E. 機械製図分野 (P11)

機械製図 I  
(図面の見方)

機械製図 II  
(JIS規格編)

機械CAD I  
(AutoCAD基礎編)

機械CAD II  
(AutoCADステップアップ編)

機械CAD  
(SOLIDWORKS編)

## W. 溶接系 (P12~13)

### A. アーク溶接分野 (P12)

アーク溶接特別教育  
(学科・実技)

半自動溶接基礎

半自動溶接応用 **New**

### C. 産業用ロボット分野 (P13)

産業用ロボット特別教育  
(教示編)

### B. TIG溶接分野 (P12~13)

TIG溶接の基礎  
(入門編)

TIG溶接の基礎  
(ステンレス編)

TIG溶接の基礎  
(アルミ編)

## E. 電気系 (P14~15)

### A. 基礎分野 (P14)

電気の知識  
(基礎編)

### D. 消防設備士関連分野 (P15)

甲4類消防設備士試験受験準備

### B. 電気工事士関連分野 (P14)

第二種電気工事士技能試験直前準備

第二種電気工事士技能試験  
(初心者編)

第二種電気工事士技能試験直前準備

### E. 電気設備関連分野 (P15)

低圧電気取扱業務特別教育

第一種電気工事士技能試験直前準備

第一種電気工事士技能試験直前準備

### F. 空調調和設備分野 (P15)

エアコン取付け実践技術

### C. 高圧関連分野 (P15)

高圧受変電設備の機器技術  
(基礎編) **New**

高圧受変電設備の機器技術  
(応用編) **New**

## C. 制御系 (P16~17)

### A. 有接点分野 (P16)

有接点リレーシーケンス制御 I (基礎編)	有接点リレーシーケンス制御 II (応用編)
--------------------------	---------------------------

### B. PLC制御分野 (P16)

PLC【プログラマブルコントローラ】 制御 I (三菱FXシリーズ 基礎編)	PLC【プログラマブルコントローラ】 制御 II (三菱FXシリーズ プログラム演習編)	
PLC【プログラマブルコントローラ】 制御 I (三菱Qシリーズ 基礎編)	PLC【プログラマブルコントローラ】 制御 II (三菱Qシリーズ プログラム演習編)	PLC【プログラマブルコントローラ】 制御 III (三菱Qシリーズ GOT基礎編)
制御活用機器 (PLC編)		

### C. 油圧・空気圧制御分野 (P17)

空気圧制御技術 (基礎編)
油圧制御技術 (基礎編)

### D. VB関連分野 (P17)

ExcelVBAプログラミング I (基礎編)	ExcelVBAプログラミング II (ステップアップ編)
----------------------------	----------------------------------

## I. 電子・情報系 (P18~20)

### A. 電子回路設計分野 (P18)

電子回路計測技術 <b>New</b>			
電子回路設計基礎技術 (受動部品RLC編) <b>New</b>	電子回路設計基礎技術 (ダイオード・トランジスタ編) <b>New</b>	電子回路設計基礎技術 (オペアンプ編) <b>New</b>	電子回路設計基礎技術 (フィルタ編) <b>New</b>

### B. マイコン制御分野 (P18)

IoT機器製作のためのシステム開発 (基礎編: Python)	IoT機器製作のためのシステム開発 (センサ編: Python) <b>New</b>	IoT機器製作のためのシステム開発 (ネットワーク編: Python) <b>New</b>
IoT機器製作のためのシステム開発 (基礎編: Node-RED) <b>New</b>	IoT機器製作のためのシステム開発 (活用編: Node-RED) <b>New</b>	
Java 言語による組み込みシステムの開発環境構築 <b>New</b>		

### C. ソフトウェア開発分野 (P19)

プログラミング基礎技術 (Python: 構造化プログラミング・リスト・コレクション) <b>Renewal</b>	プログラミング基礎技術 (Python: 関数・クラス) <b>New</b>	プログラミング基礎技術 (Python: 応用文法・組み込み関数) <b>New</b>	プログラミング活用技術 (Python: ライブラリ・ファイル読み書き) <b>New</b>
プログラミング活用技術 (Python: 作業自動化) <b>New</b>	プログラミング活用技術 (Python: AI活用) <b>New</b>		
Java入門			

### D. DX・データベース・ネットワーク分野 (P19)

デジタルリテラシー基礎 <b>New</b>	
ExcelVBA基礎 <b>New</b>	ExcelVBA応用 <b>New</b>
SQL入門 <b>New</b>	
各種サーバー構築入門 <b>New</b>	

## J. 自動車系 (P20)

### A. 自動車分野 (P20)

自動車整備士試験対策 (3級ガソリン編)
自動車整備士試験対策 (3級ディーゼル編)

## S. ビジネスマナー系 (P20)

### A. 基礎分野 (P20)

知的障害者のための ステップアップセミナー
--------------------------

# 機 械 系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。

●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等で御確認ください。

コース名	講習の内容	対象者	日数	時間数	定員	実施会場	受講負担金(消費税込)	コース番号	実施日程	備考
測定技術 (基礎編)	機械測定に関する基本理論とノギス・マイクロメータ・ダイヤルゲージ・シリンダーゲージ等の取り扱いと測定方法	測定器の取り扱い等について基礎から習得しようとする方	2	12	10	米原	550	MMA-A1	4/7,8	
								MMA-A2	10/13,14	
						草津		KMA-A1	5/12,13	
普通旋盤 加工技術Ⅰ (加工知識編)	加工に関する理論や条件等の基礎的な知識と普通旋盤の操作および簡単な切削加工	測定技術Ⅰを受講された方または同等の技能を有する方で、普通旋盤による加工について基礎から習得しようとする方	3	18	9	米原	3,300	MMB-A1	4/21,22,23	
					10	草津		KMB-A1	10/27,28,29	
普通旋盤 加工技術Ⅱ (基礎加工編)	普通旋盤での段付け、溝入れおよびテーパ加工(外径・内径)等に関する知識と切削加工	普通旋盤加工技術Ⅰを受講された方または同等の技能を有する方	3	18	9	米原	4,950	MMB-B1	5/19,20,21	受講決定にあたっては、普通旋盤加工技術Ⅰを受講された方を優先します。
					10	草津		KMB-B1	11/17,18,19	
普通旋盤 加工技術Ⅲ (応用加工編)	普通旋盤でのねじ切り・はめあわせ部品等に関する知識と切削加工	普通旋盤加工技術Ⅱを受講された方または同等の技能を有する方	3	18	9	米原	4,950	MMB-C1	6/16,17,18	受講決定にあたっては、普通旋盤加工技術Ⅱを受講された方を優先します。
NC旋盤 加工技術Ⅰ (プログラム編)	数値制御旋盤による切削加工プログラムの説明と作成	機械加工の基礎知識があり、NC旋盤のプログラムについて基礎から習得しようとする方	3	18	9	米原	550	MMB-D1	10/6,7,8	<使用機器> 三菱製M730UM
NC旋盤 加工技術Ⅱ (基礎加工編)	数値制御旋盤の機械操作の基礎から、プログラムによる自動切削加工の手順	NC旋盤加工技術Ⅰを受講された方または同等の技能を有する方	3	18	4	米原	5,500	MMB-E1	11/10,11,12	受講決定にあたっては、NC旋盤加工技術Ⅰを受講された方を優先します。 <使用機器> DMG MORI NLX2000   500
フライス盤 加工技術Ⅰ (加工知識編)	加工に関する理論や条件などの基礎的な知識とフライス盤の操作および簡単な切削加工	測定技術Ⅰを受講された方または同等の技能を有する方で、フライス盤による加工について基礎から習得しようとする方	3	18	10	米原	3,190	MMC-A1	4/14,15,16	
					5	草津		KMC-A1	12/15,16,17	
フライス盤 加工技術Ⅱ (基礎加工編)	フライス盤での段削り、溝削り等に関する知識と切削加工	フライス盤加工技術Ⅰを受講された方または同等の技能を有する方	3	18	10	米原	4,510	MMC-B1	5/12,13,14	受講決定にあたっては、フライス盤加工技術Ⅰを受講された方を優先します。
					5	草津		KMC-B1	R9 1/19,20,21	
フライス盤 加工技術Ⅲ (応用加工編)	フライス盤での勾配削り、曲面削り等に関する知識と切削加工	フライス盤加工技術Ⅱを受講された方または同等の技能を有する方	3	18	10	米原	4,510	MMC-C1	6/2,3,4	受講決定にあたっては、フライス盤加工技術Ⅱを受講された方を優先します。
マシニングセンタ 加工技術Ⅰ (プログラム編)	マシニングセンタによる切削加工プログラムの説明と作成	マシニングセンタのプログラムについて基礎から習得しようとする方	3	18	9	米原	550	MMC-D1	11/24,25,26	<使用機器> 三菱製M730UM
マシニングセンタ 加工技術Ⅱ (基礎加工編)	マシニングセンタの機械操作の基礎から、プログラムによる自動切削加工の手順	マシニングセンタ加工技術Ⅰを受講された方または同等の技能を有する方	3	18	4	米原	4,510	MMC-E1	12/8,9,10	受講決定にあたっては、マシニングセンタ加工技術Ⅰを受講された方を優先します。 <使用機器> DMG MORI NLX5060

# 機 械 系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。  
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等で御確認ください。

コ ー ス 名	講 習 の 内 容	対 象 者	日 数	時 間 数	定 員	実 施 会 場	受 講 負 担 金 費 ( 消 費 税 込 )	コ ー ス 番 号	実 施 日 程	備 考
自由研削用といし特別教育	<p>労働安全衛生法に基づく、自由研削用といし特別教育の規定に沿った学科および実技</p> <p>特別教育の規定に基づく時間を受講し修了した方には「特別教育修了証」を交付します。</p> <p>特別教育修了証の再交付期間についてP23も御確認下さい。</p>	自由研削用といし作業に従事される方、または、研削といし作業についての知識・技能について基礎から習得しようとする方	2	12	10	米原	4,070	MMD-A1	7/21,22	
								MMD-A2	R9 1/26,27	
機械研削用といし特別教育	<p>労働安全衛生法に基づく、機械研削用といし特別教育の規定に沿った学科および実技</p> <p>特別教育の規定に基づく時間を受講し修了した方には「特別教育修了証」を交付します。</p> <p>特別教育修了証の再交付期間についてP23も御確認下さい。</p>	機械研削用といし作業に従事される方、または、研削といし作業についての知識・技能について基礎から習得しようとする方	2	12	10	米原	4,070	MMD-B1	9/8,9	講習時間 9:00~16:30
								MMD-B2	R9 2/2,3	
機械製図Ⅰ (図面の見方)	機械製図に関する投影法と基本的な図面の読み方	図面の読み方について基礎から習得しようとする方	2	12	15	米原	3,670	MME-A1	5/19,20	
								MME-A2	9/29,30	
					15	草津		KME-A1	4/21,22	
								KME-A2	R9 1/13,14	
機械製図Ⅱ (JIS規格編)	機械製図の具体的な各種図示法、寸法記入、表面粗さおよびはめあい等に関するJIS規格に基づく知識の習得	機械製図Ⅰ(図面の見方)を受講した方に限る。	3	18	10	草津	2,750	KME-B1	6/16,17,18	機械製図Ⅰ(図面の見方)で使用したテキストを使用しますので、ご持参ください。
								KME-B2	R9 2/16,17,18	
機械CADⅠ (AutoCAD基礎編)	基礎的なCADによるコマンド説明および図面作成	パソコンの基本操作ができる方で、CADによる図面作成について基礎から習得しようとする	3	18	10	米原	1,650	MME-C1	5/26,27,28	<使用ソフトウェア> AutoCAD
機械CADⅡ (AutoCADステップアップ編)	基本的な図面作成における効果的・効率的な使用法	機械CAD(AutoCAD基礎編)を受講された方または同等の技能を有する方	3	18	10	米原	1,320	MME-D1	6/9,10,11	<使用ソフトウェア> AutoCAD
機械CAD (SOLIDWORKS編)	基礎的な3次元CADによる図形作成をおこなうための知識と技能の習得	3次元CADによる図面作成について基礎から習得しようとする方	3	18	10	米原	1,320	MME-E1	6/23,24,25	<使用ソフトウェア> SOLIDWORKS

# 溶 接 系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。  
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等で御確認ください。

コース名	講習の内容	対象者	日数	時間数	定員	実施会場	受講負担金 (消費税込)	コース番号	実施日程	備考
アーク溶接 特別教育 (学科・実技)	労働安全衛生法に基づく、アーク溶接特別教育の規定に沿った学科および実技と基礎的な溶接技能の習得  特別教育の規定に基づく時間を受講し修了した方には「特別教育修了証」を交付します。  特別教育修了証の再交付期間についてP23も御確認下さい。	アーク溶接作業に従事される方またはアーク溶接作業についての知識・技能について基礎から習得しようとする方	4	24	10	米原	9,940	MWA-A1	6/23,24,25,26	講習時間 9:00~16:30
								MWA-A2	R9 1/26,27,28,29	
半自動溶接基礎	半自動溶接の機器取り扱いと基本技能の習得	アーク溶接特別教育を修了されている方で、さらなる溶接の技能向上を図りたい方	2	12	6	米原	9,230	MWA-B1	5/12,13	
								MWA-B2	7/14,15	
								MWA-B3	11/17,18	
								MWA-B4	R9 2/24,25	
						草津		KWA-B1	R9 2/9,10	
半自動溶接応用	半自動溶接の立向きおよび横向き溶接に関する技能の習得	アーク溶接特別教育を修了されている方で、基礎的な半自動溶接ができる方	2	12	6	米原	10,940	MWA-C1	7/21,22	
								MWA-C2	R9 3/9,10	
TIG溶接の基礎 (入門編)	TIG溶接の機器取り扱いと基本技能の習得	アーク溶接特別教育を修了されている方で、初めてTIG溶接を学ぶ方 TIG溶接の基礎(ステンレス編)(アルミ編)を今後受ける方	2	12	4	米原	5,730	MWB-A1	6/2,3	
								MWB-A2	8/25,26	
								MWB-A3	11/24,25	
								MWB-A4	R9 1/6,7	
					草津	MWB-A5		R9 3/2,3		
					KWB-A1	8/19,20				
					KWB-A2	R9 1/13,14				

# 溶 接 系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。  
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等で御確認ください。

コース名	講習の内容	対象者	日数	時間数	定員	実施会場	受講負担金 (消費税込)	コース番号	実施日程	備考
			日	時間	人		円			
TIG溶接の基礎 (ステンレス編)	ステンレス材料の知識およびステンレスのTIG溶接に関する技能の習得	アーク溶接特別教育を修了されている方で基礎的なアーク溶接ができる方	2	12	4	米原	10,460	MWB-B1	6/9,10	
								MWB-B2	9/1,2	
								MWB-B3	12/8,9	
						草津	KWB-B1	R9 1/20,21		
TIG溶接の基礎 (アルミ編)	アルミ材料の知識およびアルミのTIG溶接に関する技能の習得	アーク溶接特別教育を修了されている方で基礎的なアーク溶接ができる方	2	12	4	米原	9,460	MWB-C1	6/16,17	
								MWB-C2	12/1,2	
								MWB-C3	R9 3/16,17	
産業用ロボット 特別教育 (教示編)	労働安全衛生法に基づく、産業用ロボット特別教育の規定に沿った学科および実技と、基礎的な操作に関する技能の習得  特別教育の規定に基づく時間を受講し修了した方には「特別教育修了証」を交付します。  特別教育修了証の再交付期間についてP23も御確認下さい。	産業用ロボット作業に従事される方、または、産業用ロボットの操作について基礎から習得しようとする方	2	12	5	米原	4,520	MWC-A1	5/26,27	<使用機器> パナソニック AW-005C (6軸多関節型) 講習時間 9:00~16:30
								MWC-A2	7/28,29	
								MWC-A3	10/27,28	
						MWC-A4	12/15,16			
						草津	KWC-A1	9/16,17	<使用機器> パナソニック TA-1400WG (6軸多関節型) 講習時間 9:30~16:40	
						KWC-A2	11/11,12			
KWC-A3	R9 2/16,17									

# 電 気 系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。  
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等で御確認ください。

コ	ス	名	講 習 の 内 容	対 象 者	日 数	時 間 数	定 員	実 施 会 場	受 講 負 担 ( 消 費 税 )	コ ー ス 番 号	実 施 日 程	備 考
電気の知識 (基礎編)			電気関係の基礎知識や基礎的な測定器の使用方法に関する知識の習得	電気が苦手と感じている方や電気の基礎知識を習得しようとする方	2	12	10	米原	550	MEA-A1	5/19,20	
										MEA-A2	7/14,15	
										MEA-A3	9/1,2	
										MEA-A4	R9 1/19,20	
										MEA-A5	R9 3/16,17	
第二種電気工事士 筆記試験直前準備			第二種電気工事士筆記試験の合格に向けての必要な知識の習得	第二種電気工事士筆記試験受験者の方	3	18	10	米原	1,870	MEB-A1	5/12,13,14	
										MEB-A2	9/8,9,10	
										MEB-A3	10/6,7,8	
第二種電気工事士技能 試験(初心者編)			第二種電気工事士技能試験合格に必要な基礎的技術の習得	第二種電気工事士筆記試験合格した方で第二種電気工事士技能試験受験者かつはじめて作業を行う方	3	18	10	米原	11,990	MEB-B1	6/2,3,4	
										MEB-B2	11/17,18,19	
										MEB-B3	R9 3/9,10,11	
第二種電気工事士 技能試験直前準備			第二種電気工事士技能試験の合格に向けての必要な知識と技術の習得	第二種電気工事士筆記試験合格した方で第二種電気工事士技能試験受験者の方	3	18	10	米原	14,190	MEB-C1	6/16,17,18	受講決定にあたっては、第二種電気工事士筆記試験受験準備を受講された方を優先します。
										MEB-C2	7/7,8,9	
										MEB-C3	12/1,2,3	
										MEB-C4	R9 3/23,24,25	
第一種電気工事士 筆記試験直前準備			第一種電気工事士筆記試験の合格に向けての必要な知識の習得	第一種電気工事士筆記試験受験者の方	3	18	10	米原	3,850	MEB-D1	4/21,22,23	
										MEB-D2	8/25,26,27	
										MEB-D3	9/15,16,17	
第一種電気工事士 技能試験直前準備			第一種電気工事士技能試験の合格に向けての必要な知識と技術の習得	第一種電気工事士筆記試験合格した方で第一種電気工事士技能試験受験者の方	3	18	10	米原	18,590	MEB-E1	6/9,10,11	受講決定にあたっては、第一種電気工事士筆記試験受験準備を受講された方を優先します。
										MEB-E2	10/13,14,15	
										MEB-E3	11/10,11,12	

# 電 気 系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。  
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等で御確認ください。

コ ー ス 名	講 習 の 内 容	対 象 者	日 数	時 間 数	定 員	実 施 会 場	受 講 負 担 金 ( 消 費 税 込 )	コ ー ス 番 号	実 施 日 程	備 考
高圧受変電設備の機器技術（基礎編）  <b>New</b>	高圧受電設備の機器および役割に関する知識の習得	電気工事従事者、電気設備の保守従事者またはこれから携わろうとする方	2	12	10	米原	550	MEC-A1	7/21,22	
								MEC-A2	12/15,16	
高圧受変電設備の機器技術（応用編）  <b>New</b>	高圧受電設備の保護装置の動作原理と動作試験の知識の習得	高圧受変電設備の機器技術（基礎編）を受講した方	2	12	10	米原	550	MEC-B1	8/18,19	
								MEC-B2	R9 2/2,3	
甲4類消防設備士試験受験準備	甲4類消防設備士試験合格に向けての必要な知識の習得	甲4類消防設備士試験受験の方	3	18	10	米原	3,190	MED-A1	10/27,28,29	
低圧電気取扱業務特別教育	労働安全衛生法に基づく、低圧電気取扱特別教育の規定に沿った学科および実技に加え基礎的な技能の習得  特別教育の規定に基づく時間を受講し修了した方には「特別教育修了証」を交付します。  特別教育修了証の再交付期間についてP23も御確認下さい。	電気工作物の工事、維持、運用に携わろうとする方	3	18	10	米原	1,650	MEE-A1	4/14,15,16	講習時間 9:30~16:10
								MEE-A2	R9 2/16,17,18	
エアコン取付け実践技術	空調全般にわたる基礎知識および壁掛形ルームエアコンの据付技術の習得	空調機器の据付け等の業務に携わろうとする方で、第二種電気工事士以上の知識を有し、ルームエアコンの基礎的な据付知識および技術を習得しようとする方	3	18	6	米原	4,790	MEF-A1	5/26,27,28	
								MEF-A2	11/24,25,26	

# 制 御 系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。  
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等で御確認ください。

コース名	講習の内容	対象者	日数	時間数	定員	実施会場	受講負担金 (消費税込)	コース番号	実施日程	備考
有接点リレー シーケンス制御Ⅰ (基礎編)	シーケンス回路の図記号の読み方、制御機器の動作等のリレーシーケンスの基礎的な技能と知識	有接点リレーシーケンス制御について基礎から習得しようとする方	3	18	10	米原	5,260	MCA-A1	5/26,27,28	
								MCA-A2	7/7,8,9	
								MCA-A3	9/15,16,17	
								MCA-A4	11/24,25,26	
								MCA-A5	R9 1/19,20,21	
有接点リレー シーケンス制御Ⅱ (応用編)	リレーシーケンス制御の基本回路設計、配線および運転方法	有接点リレーシーケンス制御Ⅰ受講者または同等の知識を有する方	3	18	10	米原	2,840	MCA-B1	8/18,19,20	「有接点リレーシーケンス制御Ⅰ」と同じテキストを使用しますので、ご持参ください。
								MCA-B2	12/8,9,10	
								MCA-B3	R9 2/2,3,4	
PLC【プログラマブルコントローラ】制御Ⅰ (三菱Fxシリーズ 基礎編)	プログラマブルコントローラ(三菱Fxシリーズ)の構成や操作方法と基本命令に関する知識	プログラマブルコントローラでの制御について基礎から習得しようとする方	3	18	10	米原	550	MCB-A1	6/9,10,11	<使用機器・ソフトウェア> 三菱電機(株)シーケンスFX ルネイブラミグパ社
PLC【プログラマブルコントローラ】制御Ⅱ (三菱Fxシリーズ プログラム演習編)	プログラマブルコントローラ(三菱Fxシリーズ)のラダーサポートソフトを使用した回路作成および演算命令等プログラム手法に関する知識	プログラマブルコントローラ制御Ⅰ(三菱Fxシリーズ 基礎編)受講者または同等の知識を有する方	3	18	10	米原	550	MCB-B1	11/17,18,19	<使用機器・ソフトウェア> 三菱電機(株)シーケンスFX GX Works
PLC【プログラマブルコントローラ】制御Ⅰ (三菱Qシリーズ 基礎編)	プログラマブルコントローラ(三菱Qシリーズ)の構成や操作方法とラダーサポートソフトを使用したシーケンス命令に関する知識	プログラマブルコントローラでの制御について基礎から習得しようとする方	3	18	10	米原	550	MCB-C1	6/16,17,18	<使用機器・ソフトウェア> 三菱電機(株)シーケンスQ GX Works
								MCB-C2	7/21,22,23	
PLC【プログラマブルコントローラ】制御Ⅱ (三菱Qシリーズ プログラム演習編)	プログラマブルコントローラ(三菱Qシリーズ)のラダーサポートソフトを使用した回路作成および演算命令等プログラム手法に関する知識	プログラマブルコントローラ制御Ⅰ(三菱Qシリーズ 基礎編)受講者または同等の知識を有する方	3	18	10	米原	550	MCB-D1	9/1,2,3	<使用機器・ソフトウェア> 三菱電機(株)シーケンスQ GX Works
PLC【プログラマブルコントローラ】制御Ⅲ (三菱Qシリーズ GOT基礎編)	タッチパネル(GOT1000シリーズ)の役割や機能、PLCとの連携や画面作成に関する知識	プログラマブルコントローラ制御Ⅱ(三菱Qシリーズ プログラム演習編)受講者または同等の知識を有する方	2	12	10	米原	550	MCB-E1	10/20,21	<使用機器・ソフトウェア> 三菱電機(株)シーケンスQ GX Works GOT 1000 GT Designer
制御活用機器 (PLC編)	プログラマブルコントローラによる制御対象機器の構造や使用に関する知識と技能	プログラマブルコントローラ制御Ⅰ受講者又は同等の知識を有する方	3	18	8	米原	550	MCB-F1	10/6,7,8	<使用機器・ソフトウェア> 三菱電機(株)シーケンスFX GX Works メカトロニクス実習システム
								MCB-F2	3/2,3,4	

# 制 御 系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。  
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等で御確認ください。

コ ー ス 名	講 習 の 内 容	対 象 者	日 数	時 間 数	定 員	実 施 会 場	受 講 負 担 金 ( 消 費 税 込 )	コ ー ス 番 号	実 施 日 程	備 考
空気圧制御技術 (基礎編)	空気圧に関する理論と空気圧機器の動作原理、構造および基本的な動作回路に関する知識	空気圧回路について基礎から習得しようとする方	3	18	10	米原	550	MCC-A1	5/19,20,21	<使用機器> 空気圧実習装置
								MCC-A2	9/8,9,10	
								MCC-A3	11/10,11,12	
								MCC-A4	R9 1/12,13,14	
油圧制御技術 (基礎編)	油圧に関する理論と油圧機器の動作原理、構造および基本的な動作回路に関する知識	油圧回路について基礎から習得しようとする方	3	18	9	米原	550	MCC-B1	6/30,7/1,2	<使用機器> (株)不二越 油圧実習装置
								MCC-B2	10/13,14,15	
ExcelVBAプログラ ミングⅠ (基礎編)	ExcelでマクロやVBAを活用して、業務を効率よく行うための基礎知識の習得	Excelの基本操作のできる方で、ExcelVBAプログラミングを基礎から習得しようとする方	3	18	10	米原	3,410	MCD-A1	4/21,22,23	
								MCD-A2	6/2,3,4	
								MCD-A3	9/29,30,10/1	
								MCD-A4	10/27,28,29	
								MCD-A5	R9 2/16,17,18	
ExcelVBAプログラ ミングⅡ (ステップアップ 編)	ExcelでマクロやVBAを活用して、アプリケーション作成を行うための知識の習得	ExcelVBAプログラミングⅠを受講または同等の知識を有する方	3	18	10	米原	3,300	MCD-B1	8/25,26,27	
								MCD-B2	12/1,2,3	
								MCD-B3	R9 3/16,17,18	

# 電子・情報系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。  
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等で御確認ください。

コース名	講習の内容	対象者	日数	時間数	定員	実施会場	受講負担金(消費税込)	コース番号	実施日程	備考
電子回路計測技術 <b>New</b>	直流安定化電源・デジタルマルチメータ・ファンクションジェネレータ・オシロスコープ等の電子回路計測の仕方を習得する。	電子回路について基礎から習得したい方	3	18	10	草津	2,200	KIA-A1	5/19,20,21	
電子回路設計基礎技術(受動部品RLC編) <b>New</b>	受動部品(抵抗R・コイルL・コンデンサC)の電気特性についての知識及び、実験を通しての計測機器等の取り扱い方法を習得する。	電子回路について基礎から習得したい方	3	18	10	草津	2,200	KIA-B2	4/7,8,9	
電子回路設計基礎技術(ダイオード・トランジスタ編) <b>New</b>	ダイオード・トランジスタの電気特性についての知識及び、実験を通しての計測機器等の取り扱い方法を習得する。	電子回路について基礎から習得したい方	3	18	10	草津	2,200	KIA-C1	4/14,15,16	
電子回路設計基礎技術(オペアンプ編) <b>New</b>	オペアンプの電気特性についての知識及び、実験を通しての計測機器等の取り扱い方法を習得する。	電子回路について基礎から習得したい方	3	18	10	草津	2,200	KIA-D1	6/9,10,11	
電子回路設計基礎技術(フィルタ編) <b>New</b>	アナログフィルタの電気特性についての知識及び、実験を通しての計測機器等の取り扱い方法を習得する。	電子回路について基礎から習得したい方	3	18	10	草津	2,200	KIA-E1	R9 3/2,3,4	
IoT機器製作のためのシステム開発(基礎編:Python) <b>New</b>	ラズベリーパイ(マイコンボード)を使って、開発環境構築・コマンド操作・Python制御プログラミングの知識と技術を習得する。	IoT技術・Pythonでのマイコンプログラミングについて基礎から習得したい方	3	18	10	草津	2,200	KIB-A1	10/27,28,29	
IoT機器製作のためのシステム開発(センサ編:Python) <b>New</b>	Pythonでラズベリーパイ(マイコンボード)を制御し、センサ情報取得及び、システム構築の知識と技術を習得する。	IoT技術・Pythonでのマイコンプログラミングについて基礎から習得したい方	3	18	10	草津	2,200	KIB-B1	R9 1/19,20,21	
IoT機器製作のためのシステム開発(ネットワーク編:Python) <b>New</b>	Pythonでラズベリーパイ(マイコンボード)を制御し、ネットワークシステム構築の知識と技術を習得する。	IoT技術・Pythonでのマイコンプログラミングについて基礎から習得したい方	3	18	10	草津	2,200	KIB-C1	R9 3/16,17,18	
IoT機器製作のためのシステム開発(基礎編:Node-RED) <b>New</b>	ラズベリーパイ(マイコンボード)を使ったNode-REDプログラミングの知識と技術を習得する。	IoT技術・Node-REDでのマイコンプログラミングについて基礎から習得したい方	3	18	10	草津	2,200	KIB-D1	12/22,23,24	
IoT機器製作のためのシステム開発(活用編:Node-RED) <b>New</b>	Node-REDプログラミングでラズベリーパイ(マイコンボード)を使用し、センサ情報取得及び、システム構築の知識と技術を習得する。	IoT技術・Node-REDでのマイコンプログラミングについて基礎から習得したい方	3	18	10	草津	2,200	KIB-E1	R9 2/16,17,18	
Java言語による組み込みシステムの開発環境構築 <b>New</b>	Java言語により、ラズベリーパイ制御する技術を習得する。	Java言語によりマイコンを制御したい方	3	18	10	草津	660	KIB-F1	R9 2/8,9,10	

電子・情報系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。  
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等で御確認ください。

コース名	講習の内容	対象者	日	時	定	実施会場	受講負担金 (消費税込)	コース番号	実施日程	備考
			数	間	員					
プログラミング基礎技術 (Python: 構造化プログラミング・リスト・コレクション) <b>Renewal</b>	構造化プログラミング (順次・分岐・反復)・リスト・コレクションの内容を習得する。	Pythonのプログラミング文法を習得したい方	3	18	10	草津	660	KIC-A1	7/7,8,9	
								KIC-A2	10/6,7,8	
プログラミング基礎技術 (Python: 関数・クラス) <b>New</b>	関数の定義及び、引数の扱い方・変数のスコープ・オブジェクト指向プログラミングでのクラスの内容を習得する。	Pythonのプログラミング文法を習得したい方	3	18	10	草津	660	KIC-B1	7/22,23,24	
								KIC-B2	10/20,21,22	
プログラミング基礎技術 (Python: 応用文法・組み込み関数) <b>New</b>	例外処理・内包表記・ジェネレータ式・ラムダ式・代入式・assert文・組み込み関数の内容を習得する。	Pythonのプログラミング文法を習得したい方	3	18	10	草津	660	KIC-C1	7/28,29,30	
								KIC-C2	11/25,26,27	
プログラミング活用技術 (Python: ライブラリ・ファイル読み書き) <b>New</b>	ライブラリの使い方・ファイル読み書きの内容を習得する。	Pythonのプログラミング文法を習得したい方	3	18	10	草津	660	KIC-D1	8/25,26,27	
								KIC-D2	R9 1/13,14,15	
プログラミング活用技術 (Python: 作業自動化) <b>New</b>	事務処理・システム管理等の自動化の内容を習得する。	Pythonのプログラミング文法を習得したい方	3	18	10	草津	660	KIC-E1	9/8,9,10	
								KIC-E2	R9 1/26,27,28	
プログラミング活用技術 (Python: AI活用) <b>New</b>	AI技術でのデータ活用をし、データ読み込み・データ抽出・データ可視化・機械学習の内容を習得する。	Pythonのプログラミング文法を習得したい方	3	18	10	草津	660	KIC-F1	9/15,16,17	
								KIC-F2	R9 2/2,3,4	
Java入門	初心者を対象に、コードの記述方法、変数、データの型、制御構文、オブジェクト指向 (カプセル化、継承、ポリモフィズム)、コレクションフレームワーク等を習得する。	Java言語の基礎を習得したい方	3	18	10	草津	660	KIC-G1	6/16,17,18	
								KIC-G2	9/1,2,3	
デジタルリテラシー基礎 <b>New</b>	DX分野に関わる基礎知識やプログラミングの考え方等を習得する。	デジタルリテラシーの知識を習得したい方	3	18	10	草津	660	KID-A1	5,26,27,28	
ExcelVBA基礎 <b>New</b>	変数・配列・制御構造等のExcelVBAプログラムの基礎を習得する。	ExcelVBAの基礎を習得したい方	3	18	10	草津	660	KID-B1	R9 2/24,25,26	
ExcelVBA応用 <b>New</b>	実務での作業に沿った、ExcelVBAプログラムスキルを習得する。	ExcelVBAの基礎を習得したい方	3	18	10	草津	660	KID-C1	R9 3/9,10,11	
SQL入門 <b>New</b>	初心者を対象に、SQLによるデータベースの作成などの技術を習得する。	SQLを取得したい方	3	18	10	草津	660	KID-D1	11/4,5,6	
各種サーバー構築入門 <b>New</b>	シミュレーションによりLinuxコマンドを入力して各種サーバーの設定をする技術を習得する。	Linuxコマンドを習得したい方	3	18	10	草津	660	KID-E1	12/15,16,17	

## 自動車系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。  
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等で御確認ください。

コース名	講習の内容	対象者	日数	時間数	定員	実施会場	受講負担金 (消費税込)	コース番号	実施日程	備考
自動車整備士試験対策(3級ガソリン編)	3級自動車ガソリン・エンジン整備士登録試験の合格に向けての必要な知識の習得	3級自動車ガソリン・エンジン整備士登録試験受験者の方	2	12	10	草津	1,060	KJA-A1	9/29,30	
								KJA-A2	R9 3/16,17	
自動車整備士試験対策(3級ジーゼル編)	3級自動車ジーゼル・エンジン整備士登録試験の合格に向けての必要な知識の習得	3級自動車ジーゼル・エンジン整備士登録試験受験者の方	2	12	10	草津	1,060	KJA-B1	10/1,2	
								KJA-B2	R9 3/18,19	

## ビジネスマナー系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。  
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等で御確認ください。

コース名	講習の内容	対象者	日数	時間数	定員	実施会場	受講負担金 (消費税込)	コース番号	実施日程	備考
知的障害者のためのステップアップセミナー	挨拶、返事、報告の基本、パソコンの基本、立位作業に関することに取り組みます。	障害者雇用で就労されている知的障害のある方。	2	12	5	草津	550	KSA-A1	8/25,26	
								KSA-A2	12/8,9	

# 令和8年度 技能向上セミナー 受講申請書 (事業所申請用)

\_\_\_\_\_年 \_\_\_\_月 \_\_\_\_日

下記の技能向上セミナーについて、受講したいので申請します。

コース番号	26-	コース名		
事業所名			企業規模	1. 1~29人    2. 30~99人 3. 100~299人    4. 300~499人 5. 500~999人    6. 1000人以上
代表者氏名			(〇印をつけてください)	
所在地	〒			
申込担当部署			電話番号	(       )
担当者氏名			FAX番号	(       )
			E-mail	

ふりがな 受講者氏名	生年月日	受講者住所
1	S H    年    月    日生	〒
2	S H    年    月    日生	〒
3	S H    年    月    日生	〒
4	S H    年    月    日生	〒
5	S H    年    月    日生	〒

※ 抽選の場合の優先順にご記入いただき、受講者個人の生年月日・郵便番号・住所も必ずご記入ください。  
(修了証書発行の際にも 必要となります)

下記の欄には記入しないでください。

受付日		受付番号		備考	
-----	--	------	--	----	--

- ※ A4版でコピーしてご使用ください。
- ※ 1枚の申込用紙で複数のコースのお申込みはできません。  
各コース(コース番号)別に作成の上、お申し込みください。
- ※ 受講者を変更される場合は、必ず御連絡ください。
- ※ 記入いただきました個人情報は、セミナー受講に関する以外には使用いたしません。



## 特別教育修了証の再交付期間について（お知らせ）

平素より本県の職業訓練行政に御理解と御協力を賜り、厚く御礼申し上げます。  
県立職業訓練校において実施している「特別教育」の修了証につきまして、令和8年度より、再交付期間を「3年間」とします。

### ■再交付期間を3年間とする理由

1. 労働安全衛生規則における記録保存期間が3年間と定められているため  
労働安全衛生規則第38条では、特別教育の記録は3年間保存することと定められており、これを超えて記録を保持することは、必要以上の個人情報保有につながる恐れがあります。
2. 特別教育は事業者が必要に応じて実施するものであるため  
労働安全衛生法第59条により、事業者は労働者を危険または有害な業務に就かせる際、特別教育を実施する義務があります。  
このため、転職等により事業者が変わった場合には、新たな事業者において必要に応じて特別教育を実施することになります。

今後、特別教育修了証の再交付を希望される場合は、発行日から3年であることを御確認のうえ、お申し込みくださいますようお願いいたします。

また、令和4年度以前に取得された修了証の再交付につきましては、令和8年3月31日をもって受付を終了いたします。

採用ご担当者様

## テクノカレッジ訓練生への求人のお願いと 求職情報の掲載ページ(Web)のご案内

当校では、地域に密着した様々な職業能力開発を実施しており、各業種に応じた知識や技能を習得すべく励まれた訓練生への就職のあっせんにも努めております。

貴社の人材確保に当たりましては、是非テクノカレッジ訓練生・修了生の採用をご検討いただきますようお願い申し上げます。

現在求職中の訓練生・修了生の情報は、テクノカレッジのホームページに「訓練生求職情報」としてPDFを掲載しておりますので、下記アドレス（QRコード）より、アクセスしてご覧ください。各訓練の修了前（全体としては3～6カ月ごと）に更新しております。

また、求人のお申し込みにあたりましては、同じページにある『求人票』と自己申告書（チェックシート）にご記入いただき、メールやFAX、郵送等で直接テクノカレッジへご提出ください。なお、各公共職業安定所（ハローワーク）の窓口で求人申し込みされます際、「テクノカレッジ併用求人」とお申し出いただくことでも当校へ求人いただけます。

テクノカレッジ 事業主の方へ  
「求人のお願いと訓練生の求職情報」  
ページアドレス  
<http://www.pref.shiga.lg.jp/kougi/zigyounushi/103521.html>



# 会場案内

## 滋賀県立高等技術専門校

HP: <https://www.pref.shiga.lg.jp/kougi/>



高等技術専門校HP

### 米原校舎（テクノカレッジ米原）



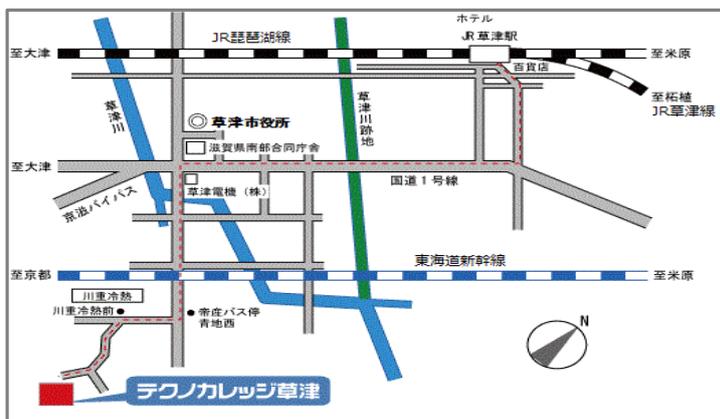
E-mail: [kogisen@pref.shiga.lg.jp](mailto:kogisen@pref.shiga.lg.jp)（米原校舎）

〒521-0091 米原市岩脇411-1

●JR米原駅東口から徒歩約12分

TEL 0749-52-5300 FAX 0749-52-5396

### 草津校舎（テクノカレッジ草津）



E-mail: [fe40@pref.shiga.lg.jp](mailto:fe40@pref.shiga.lg.jp)（草津校舎）

〒525-0041 草津市青地町1093番地

●JR草津駅東口から帝産バスで約12分

TEL 077-564-3296 FAX 077-565-1867

- \* お問合せの際は、開催校舎名・コース番号・コース名・氏名を記載またはお伝えください。
- \* 車でお越しになられる場合、両テクノカレッジとも駐車場は完備しております。

※インターネットによる電子申請または所定の「受講申請書」に、必要事項を記入してFAX・郵送・持参にてお申し込みください。