コース別訓練計画表

コース名	定員	日数	時間数
ＴＩＧ溶接の基礎（アルミ編）	4名	2日	12時間

訓練目標	アルミ材料に対する基礎知識およびＴＩＧ溶接の技能（電流調整、トーチ操作、運棒等）を学ぶ
到達水準	アルミ薄板のＴＩＧ溶接について、適正な溶接条件の設定と溶接ができる
対象者または前提知識・資格	アーク溶接特別教育を受講済みで、アルミ材のＴＩＧ溶接技能の習得をめざす方

細目	内容	時間数
ＴＩＧ溶接機の取扱い（災害防止）	ＴＩＧ溶接の原理、溶接機の構成、電流の合わせ方、治具の知識 災害防止（アーク光、感電、やけど、ヒューム、ガス）	2時間
アルミニウム材料の知識、溶接施工	アルミ合金の種類と特徴、溶接棒の種類、交流ＴＩＧ溶接の特徴、電極の種類	2時間
溶接基本作業	ビード練習 （トーチ操作、ビード継ぎ、クレーター処理、運棒法）	2時間
溶接応用実習Ⅰ	突き合わせ溶接(下向き)　重ね溶接　すみ肉溶接　角溶接	2時間
溶接応用実習Ⅱ	溶接実習（各種姿勢、板厚、材質の違い）溶接部の検査　質疑応答	4時間
計		12時間

受講者に準備いただくもの	作業服、作業帽、安全靴
使用テキスト・教材等	
使用機器・材料等	ＴＩＧ溶接機一式　保護面、保護具 ペンチ、ワイヤーブラシ ３ミリ厚　アルミ板、溶接棒、グラインダー、ヤスリ