

溶 接 系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等でご確認ください。

| コ | ス | 名 | 講 習 の 内 容 | 対 象 者 | 日 数 | 時 間 数 | 定 員 | 実 施 会 場 | 受 講 負 担 金 (消費税込) | コ ー ス 番 号 | 実 施 日 程 | 備 考 |
|--------------------------|---|--|---|-------|-----|-------|-----|---------|------------------|-----------|-----------------|--------------------|
| アーケ溶接 特別教育 (学科・実技) | | 労働安全衛生法に基づき、アーケ溶接特別教育の規定に沿った学科および実技と基礎的な溶接技能 特別教育の規定に基づく時間を受講し修了した方には「特別教育修了証」を交付します。 | アーケ溶接作業に従事される方またはアーケ溶接作業についての知識・技能について基礎から習得しようとする方 | | 4 | 24 | 10 | 米原 | 9,460 | MWA-A1 | 4/15,16,17,18 | 講習時間 9:00~16:30 |
| | | | | | | | | | | MWA-A2 | 11/11,12,13,14 | |
| | | | | | | | | | | MWA-A3 | 12/16,17,18,19 | |
| | | | | | | | | | | MWA-A4 | R8 3/3,4,5,6 | |
| | | | | | | | | 草津 | | KWA-A1 | 5/13,14,15,16 | 講習時間 9:30~16:40 |
| | | | | | | | | | | KWA-A2 | 10/7,8,9,10 | |
| | | | | | | | | | | KWA-A3 | 12/2,3,4,5 | |
| | | | | | | | | | | KWA-A4 | R8 2/3,4,5,6 | |
| 半自動溶接 基礎技能習得 | | 半自動溶接の基本技能の再確認とその応用技能 | アーケ溶接特別教育を修了されている方で、さらなる溶接の技能向上を図りたい方 | | 2 | 12 | 8 | 草津 | 6,050 | KWA-B1 | 5/21,22 | |
| | | | | | | | | | | KWA-B2 | 12/10,11 | |
| | | | | | | | | | | KWA-B3 | R8 3/11,12 | |
| TIG溶接の基礎 (入門編) | | TIG溶接施工の技能と品質上の問題点の把握および解決手法の習得 | アーケ溶接特別教育を修了されている方で、初めてTIG溶接を学ぶ方 TIG溶接の基礎(ステンレス編)(アルミ編)を今後受ける方 | | 2 | 12 | 4 | 米原 | 3,850 | MWB-A1 | 5/20,21 | |
| | | | | | | | | | | MWB-A2 | 6/24,25 | |
| | | | | | | | | | | MWB-A3 | 7/29,30 | |
| | | | | | | | | | | MWB-A4 | 10/28,29 | |
| | | | | | | | | 草津 | | KWB-B1 | 4/16,17 | |
| | | | | | | | | | | KWB-B2 | 7/9,10 | |
| | | | | | | | | | | KWB-B3 | 11/5,6 | |
| | | | | | | | | | | KWB-B4 | R8 2/18,19 | |
| TIG溶接の基礎 (ステンレス編) | | ステンレス材料の知識およびステンレスのTIG溶接技能 | アーケ溶接特別教育を修了されている方で基礎的なアーケ溶接ができる方 | | 2 | 12 | 4 | 草津 | 6,600 | KWB-C1 | 6/4,5 | |
| | | | | | | | | | | KWB-C2 | 9/17,18 | |
| | | | | | | | | | | KWB-C3 | 11/19,20 | |
| TIG溶接の基礎 (アルミ編) | | アルミ材料の知識およびアルミのTIG溶接技能 | アーケ溶接特別教育を修了されている方で基礎的なアーケ溶接ができる方 | | 2 | 12 | 4 | 米原 | 6,580 | MWB-C1 | 9/9,10 | |
| | | | | | | | | | | MWB-C2 | R8 2/3,4 | |

溶 接 系

申込み締切日について ●申込みの締切日は、前月の同日とし、当該日が土・日・祝日である場合は、その翌日とします。
●締切日において定員に達しない場合は、申込みの締切日を延長することがありますので、お電話等でご確認ください。

| コ ー ス 名 | 講 習 の 内 容 | 対 象 者 | 日 数 | 時 間 数 | 定 員 | 実 施 会 場 | 受 講 負 担 金 (消費税込) | コ ー ス 番 号 | 実 施 日 程 | 備 考 | | |
|------------------------------|---|--|-----|-------|-----|---------|------------------|-----------|---------------|---|---------|---|
| 溶接技能者評価試験準備 (ステンレスTIG溶接編) | JISステンレス鋼溶接受験テキストを使用した試験問題の解説および実技課題(下向き、立向き等)による溶接技能 | JISステンレスTIG溶接試験合格をめざす方 | 3 | 18 | 4 | 米原 | 10,190 | MWC-C1 | 5/27,28,29 | パイプの溶接は、含まれません。 ご希望の方は、各自で材料をご用意ください。 | | |
| | | | | | | | | MWC-C2 | 11/18,19,20 | | | |
| 産業用ロボット特別教育 (教示編) | 労働安全衛生法に基づく、産業用ロボット特別教育の規定に沿った学科および実技と、基礎的な操作技能 特別教育の規定に基づく時間を受講し修了した方には「特別教育修了証」を交付します。 | 産業用ロボット作業に従事される方、または、産業用ロボットの操作について基礎から習得しようとする方 | 2 | 12 | 5 | 米原 | 4,180 | MWD-A1 | 4/22,23 | <使用機器> パナソニック AW-005C (6軸多関節型) 講習時間 9:00~16:30 | | |
| | | | | | | | | MWD-A2 | 6/17,18 | | | |
| | | | | | | | | MWD-A3 | 7/22,23 | | | |
| | | | | | | | | MWD-A4 | 8/26,27 | | | |
| | | | | | | | | MWD-A5 | 10/21,22 | | | |
| | | | | | | | | MWD-A6 | R8 1/20,21 | | | |
| | | | | | | | | 草津 | KWD-A1 | | 4/23,24 | <使用機器> パナソニック TA-1400WG (6軸多関節型) 講習時間 9:30~16:40 |
| | | | | | | | | | KWD-A2 | | 5/28,29 | |
| | | | | | | | | | KWD-A3 | | 6/25,26 | |
| | | | | | | | | | KWD-A4 | | 7/23,24 | |
| | | | | | | KWD-A5 | 8/27,28 | | | | | |
| | | | | | | KWD-A6 | 9/24,25 | | | | | |
| | | | | | | KWD-A7 | 10/29,30 | | | | | |
| | | | | | | KWD-A8 | 11/26,27 | | | | | |
| | | | | | | KWD-A9 | 12/17,18 | | | | | |
| | | | | | | KWD-A10 | R8 1/28,29 | | | | | |
| | | | | | | KWD-A11 | R8 2/25,26 | | | | | |
| | | | | | | KWD-A12 | R8 3/18,19 | | | | | |