

事業者行動(計画・変更計画・報告)書

2024年 7 月 8 日

(宛先)
滋賀県知事 殿

提出者

住所(法人にあつては、主たる事務所の所在地)
滋賀県犬上郡甲良町大字在土古田681

氏名(法人にあつては、名称および代表者の氏名)
アルテミラ製缶株式会社

滋賀工場 工場長 原田 玲

滋賀県CO₂ネットゼロ社会づくりの推進に関する条例

第25条第3項・第25条第4項
第27条第1項 → 第27条第2項において準用する同条例
第26条第1項
第27条第2項において準用する同条例第26条第1項

第25条第4項の規定に基づき、
[事業者行動計画を策定 (変更)]
[事業者行動報告書を作成] したので、提出します。

事業者の氏名 (法人にあつては、名称および代表者の氏名)	アルテミラ製缶株式会社 代表取締役社長 中塚 晃章
事業者の住所 (法人にあつては、主たる事務所の所在地)	東京都文京区後楽1-4-25 日教販ビル

1 事業者の概要

事業所の名称	アルテミラ製缶株式会社 滋賀工場					
事業所の所在地	滋賀県犬上郡甲良町大字在土古田681					
主たる事業	日本標準産業分類 細分類番号	2	4	5	1	※ 産業分類・細分類名称を記載 アルミニウム・同合金プレス製品製造業
事業の概要	アルミ缶製造業					
従業員の数	100	人	操業時間	24	時間/日	
該当する事業者の要件	<input checked="" type="checkbox"/> 原油換算エネルギー使用量が、年間1,500キロワット以上の事業所を県内に有する事業者 <input type="checkbox"/> 従業員数が21人以上であつて、エネルギー起源二酸化炭素以外の温室効果ガス排出量が、二酸化炭素換算で年間3,000トン以上の事業所を県内に有する事業者 <input type="checkbox"/> 任意提出事業者					
主要な設備	ボイラ	3	台	熱源設備	7	台
	コンプレッサ	3	台	空気調和設備	空調機52台 冷凍機9台	照明設備 4148 台 その他 送風機125台

2 計画期間(および報告対象年度)

計画期間	開始年度	6	年度	報告対象年度	年度
	終了年度	8	年度		

3 計画の(内容・実施状況)

計画の(内容・実施状況)	別添のとおり
--------------	--------

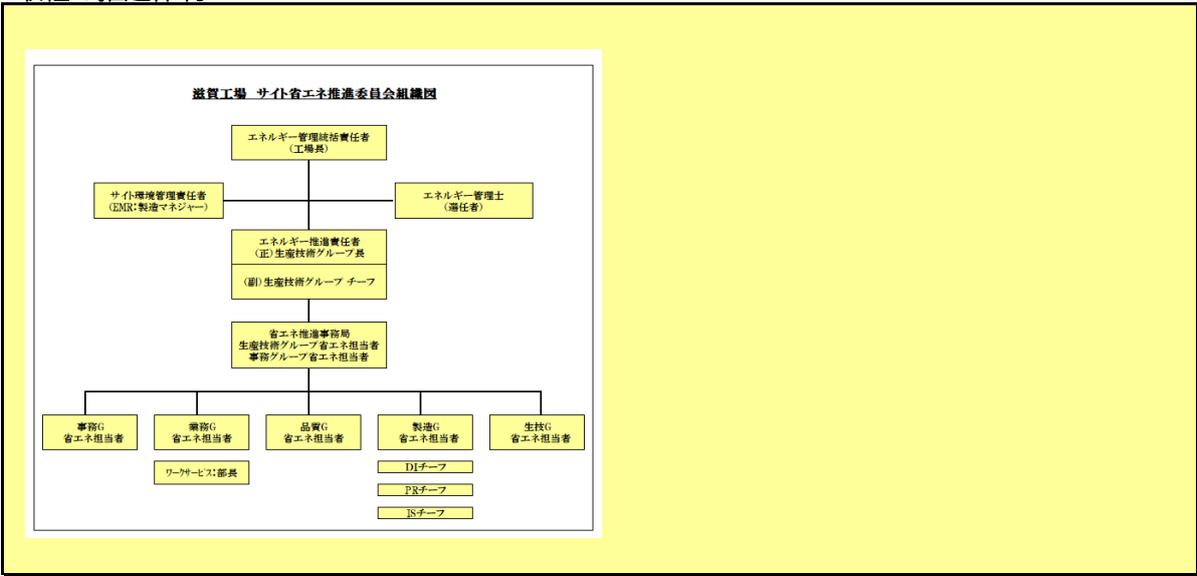
注 用紙の大きさは、日本産業規格A列4番とします。

1 CO₂ネットゼロ社会づくりに係る取組に関する基本的な方針

環境方針 2022年7月1日
 「人と社会と地球に優しい飲料容器の提供」に資する為に、以下の環境保全活動を実施する。

1. 環境意識の育成
 事業活動が環境に与える影響を認識し、社員一人一人が環境保全に努めるよう、全従業員に対し「環境方針」の周知と環境教育を充実させることにより、環境意識の育成を図る。
2. 環境重点活動の推進
 環境マネジメントシステムの継続的改善を図り、パフォーマンス向上をもって、以下の事項を推進する。
 - 1)環境法令遵守：環境法令違反ゼロの継続
 - 2)環境汚染予防活動：環境事故ゼロの継続
 - 3)省エネ推進活動：エネルギー原単位1%削減/年の達成
 - 4)廃棄物管理活動：廃棄物排出原単位1%削減/年の達成
3. 資源の有効活用と脱炭素社会実現への取り組み 原材料であるアルミニウムの特性を最大限に引き出した、ライフサイクル全体の温室効果ガス削減を促進すべく、以下の事項に取り組む。
 - 1)製品の軽量化によるアルミニウム使用量の低減
 - 2)使用するエネルギーの低炭素化・脱炭素化
 - 3)使用済み飲料用アルミ缶の積極的な回収
 - 4)アルミ缶リサイクルで生じる再生地金の使用比率向上

2 取組の推進体制



3 これまでに取り組んできたCO₂ネットゼロ社会づくりに係る取組

省エネルギーの為、これまでに以下の設備改善並びに運用対策を実施

- ・冷凍機、空調機、ボイラー更新、CGS廃止
- ・コンプレッサー及びエア配管等のエア漏れチェックと修繕
- ・蒸気配管の蒸気漏れチェックと修繕
- ・搬送待機電力の削減
- ・省エネ照明機器の導入
- ・生産設備(オープン)停止による省エネ
- ・オープン遮熱塗装

これらの取り組みにより、温室効果ガス排出量の削減を図ってきました。

4 自らの温室効果ガス排出量の削減に向けた取組

(1) エネルギー起源CO₂排出量の削減に向けた取組の内容等

	取組項目	実施計画		実績報告
		取組の内容	実施スケジュール	取組の実施状況
1	運用改善	エア―漏れ箇所チェックと改善	R6～R8年度	継続実施中
2	運用改善	蛍光灯・水銀灯のLED化	R6～R8年度	継続実施中
3	運用改善	蒸気漏れ	R6～R8年度	継続実施中
4	運用改善	搬送モーターINV化による省エネ	R6～R8年度	継続実施中
5	運用改善	プリンターオープン断熱設備による省エネ	R6年度～	計画通りに実施
6				
7				
8				

(2) エネルギー起源CO₂以外の温室効果ガス排出量の削減に向けた取組の内容等

	温室効果ガスの種類	実施計画		実績報告
		取組の内容	実施スケジュール	取組の実施状況
1	HFCs	フロン排出抑制法の定着 (簡易点検・定期点検の確実な実施)	R6～R8年度	計画通りに実施
2				
3				

(3) 上記の取組により達成しようとする目標および目標の進捗に対する自己評価

取組目標および目標設定の考え方	目標の進捗に対する自己評価
<p>上記(1)、(2)の取組等により、H26年度を基準年度とし、以下の数値目標の達成を目指します。</p> <p>原単位「温室効果ガス/寄与率生産量」で毎年1%削減 なお、原単位の考え方は次のとおりです。 温室効果ガス排出量は製品の生産量に大きく影響を受け、さらに生産する缶の種類にも大きく影響を受けるため、寄与率生産量を原単位の指標(分母)として設定しました。 寄与率生産量とは、生産する缶の種類に応じて係数を乗じた生産量のことで す。 なお、実績を目標と適切に対比させるため、計画期間中の各年度の温室効果ガス排出量の算定に当たっては、電気のCO₂排出係数(電力原単位)は関西電力(株)社の基礎排出係数を用いて算出します。</p>	

(4) 温室効果ガス排出量等の実績

	計画開始年度前年度の実績	実績報告					
		(R6)年度	(R7)年度	(R8)年度	()年度	()年度	
原油換算エネルギー使用量	kL	7,632					
温室効果ガス総排出量	t-CO ₂	0	0	0	0	0	
エネルギー起源CO ₂	t-CO ₂						
非エネルギー起源CO ₂	t-CO ₂	0	0	0	0	0	
CH ₄	t-CO ₂						
N ₂ O	t-CO ₂						
HFCs	t-CO ₂						
PFCs	t-CO ₂						
SF ₆	t-CO ₂						
エネルギー等原単位の推移							

備考「温室効果ガスの種類別の排出量内訳」欄については、事業者行動計画の提出義務の要件に該当しない温室効果ガスの排出量は、記入する必要はありません。

5 再生可能エネルギー等の利用に関する取組

(1) 再生可能エネルギー等の利用に関する取組の内容等

■ 計画最終年度までの取組の内容等

	実施計画		実績報告
	取組の内容	実施スケジュール	取組の実施状況
1			
2			
3			
4			
5			

■ 中長期的な取組の内容等

	取組の内容
1	
2	
3	
4	
5	

(2) 所有する主な再生可能エネルギー設備

太陽光	kW	水力・小水力	kW	地熱	kW
太陽熱	kW	バイオマス	kW	その他 ()	kW
再エネ設備を効率的に利用する設備の導入実績					

(3) 再生可能エネルギー電気設備での発電量および自家消費量の実績

		計画開始年度前年度の実績	実績報告				
			()年度				
再エネ電気設備での発電量	kWh						
上記のうち自家消費量	kWh						

7 その他のCO₂ネットゼロ社会づくりに資する取組

(1) 調整後排出係数に基づく温室効果ガス排出量の推移

項目	単位	計画開始年度前年度の実績	実績報告				
			()年				
温室効果ガス排出量の推移	t-CO ₂	11,905					
【調整後排出係数】	kg-CO ₂ /kWh	3,563					
特記事項							

(2) クレジット等購入

項目	単位	計画開始年度前年度の実績	実績報告				
			()年				
グリーン証書の購入	t-CO ₂						
クレジットの購入	t-CO ₂						
特記事項							

(3) 通勤や出張など人の移動および物流における脱炭素化の取組等

	取組項目	実施計画		実績報告
		取組の内容	実施スケジュール	
1				
2				
3				

(4) 業務で使用する車輛の脱炭素化の取組

	項目	単位	計画開始年度前年度の保有台数	実績報告				
				()年				
	保有車輛の数	台	2					
	上記のうち次世代自動車の数	台	1					
特記事項								

(5) その他のCO₂ネットゼロ社会づくりに向けた取組等

	取組項目	実施計画		実績報告
		取組内容	実施スケジュール	
1	3R	廃棄物の分別、再利用化を促進し、廃棄物原単位1%/年削減を実施する。	令6～8年度	計画通り実施
2				
3				
4				
5				