**令和６年度滋賀県国際課出前講座　事後アンケート**

このたびは滋賀県国際課の国際理解教育出前講座をご活用いただき誠にありがとうございました。今後の取り組みをより良いものにするため、アンケートにご協力ください。

|  |  |
| --- | --- |
| 団体名 |  |

**1.　派遣された講師をお選びください。（複数回答可）**

[ ] ブラジル国際交流員　　　　[ ] 英語圏国際交流員（７月までイギリス、８月以降アメリカ）

**2. ご利用いただいた団体についてお答えください。**

[ ] (1)幼稚園・保育園・こども園　　[ ] (2)小学校　　[ ] (3)中学校　　[ ] (4)高等学校　　[ ] (5)特別支援学校

[ ] (6)大学 　[ ] (7)学童保育施設 　[ ] (8)国際交流協会 　[ ] (9)自治会　 　[ ] (10)その他[ ]

**3. 2.の質問で(2)～(5)を選択された方は、学年についてお答えください。（例：小３、中１～中３など）**

**４. 2.の質問で(2)～(5)を選択された方は、本事業を教育課程内のどの位置づけでご利用いただきましたか。**

[ ] 総合的な学習（探究）の時間 　　 [ ] 特別活動　　 [ ] 道徳　　 [ ] 教科[　　　　　　　　　　　　　　　]

[ ] クラブ活動・部活動　　　 [ ] その他[ 　　　　　　　　　　　]

**５. 本出前講座事業をどこでお知りになりましたか。**

[ ] 県HP 　[ ] 県国際課からの案内文書　　　[ ] 国際（交流）協会の紹介　　　[ ] におねっと

[ ] 学校支援メニューフェア　　　[ ] 知人の紹介　　　[ ] その他[ 　 　　　　　　　　　　　　　　　　 ]

**６. 受講者の国際理解や多文化共生に対する意識は向上したと思いますか。**

[ ] (1)そう思う　　[ ] (２)どちらかと言うとそう思う　　[ ] (３)どちらかと言うとそう思わない　　[ ] (４)そう思わない

**７. ６.の質問で(１)(２)と回答された方で、意識が向上したと感じられた具体的な場面や言動があればお答えください。**

**８. 当事業を今後も利用したいと思いますか。**

[ ] そう思う　　[ ] どちらかと言うとそう思う　　[ ] どちらかと言うとそう思わない　　[ ] そう思わない

**９. 当事業についてお気づきのことや、お感じになったことをご自由にお書きください。**