

様式第4号（第12条関係）

事業者行動報告書

2023年 7月 13日

(宛先)

滋賀県知事 三日月 大造 殿

提出者

住所（法人にあつては、主たる事務所の所在地）

東京都千代田区丸の内1-1-1 パレスビル

氏名（法人にあつては、名称および代表者の氏名）

三菱ケミカル株式会社 代表取締役 江口 幸治
（代理人） 滋賀事業所長 兵頭 雅博

滋賀県低炭素社会づくりの推進に関する条例 第21条第1項
第22条第2項において準用する同条例第21条第1項の規定に基づき、事業者行動報告書を作成したので、提出します。

事業者の氏名（法人にあつては、名称および代表者の氏名）	三菱ケミカル株式会社 代表取締役 江口 幸治
事業者の住所（法人にあつては、主たる事務所の所在地）	東京都千代田区丸の内1-1-1 パレスビル

1 事業所の概要

事業所の名称	三菱ケミカル株式会社 滋賀事業所（長浜地区）		
事業所の所在地	滋賀県長浜市三ツ矢町5-8		
主たる事業	細分類番号	1 8 2 1	プラスチック製品製造業
該当する事業者の要件	<input checked="" type="checkbox"/> 原油換算エネルギー使用量が、年間1,500キロリットル以上の事業所を県内に有する事業者		
	<input type="checkbox"/> 従業員数が21人以上であつて、エネルギー起源二酸化炭素以外の温室効果ガス排出量が、二酸化炭素換算で年間3,000トン以上の事業所を県内に有する事業者		
	<input type="checkbox"/> 任意提出事業者		

2 計画期間および報告対象年度

計画期間	平成30年度～令和5年度（2023年）
報告対象年度	令和4年（2022年度）

3 計画の実施状況

計画の実施状況	別添のとおり
---------	--------

注 用紙の大きさは、日本工業規格A列4番とします。

標準様式第2号

(第1面)

1 自らの温室効果ガス排出量の削減に向けた取組の実施状況等

(1) エネルギー起源CO₂排出量の削減に向けた取組の実施状況

	取組項目	取組の内容	取組の実施状況
1	設備導入 対 策	配電所変圧器高効率型への更新	削減効果 ▲7.9 k1/年
2	設備導入 対 策	工場内照明器具 LED化	削減効果 ▲9.9 k1/年
3	設備導入 対 策	空調機器高効率型への更新	削減効果 ▲27.9 k1/年
4	運用対策	チラー設備高効率型への更新	削減効果 ▲16.9 k1/年
5	運用対策	高効率モータへの更新	削減効果 ▲5.1 k1/年
6	運用対策	生産設備の管理損失削減（設定・運用変更）	削減効果 ▲7.9 k1/年

(2) エネルギー起源CO₂以外の温室効果ガス排出量の削減に向けた取組の実施状況

	温室効果 ガスの種類	取組の内容	取組の実施状況
1			
2			
3			

(3) 上記の取組に係る目標の進捗に対する自己評価

<p>■進捗状況</p> <ul style="list-style-type: none"> ・配電所変圧器高効率型への更新 ⇒ 計画に対し予定通り進行している。 ・工場内照明器具LED化 ⇒ 計画に対し予定通り進行している。 ・空調機器高効率型への更新 ⇒ 計画に対し予定通り進行している。 ・チラー設備高効率型への更新 ⇒ 計画に対し予定通り進行している。 ・高効率モータへの更新 ⇒ 計画に対し予定通り進行している。 ・生産設備の管理損失削減 ⇒ 無駄削減活動が少しずつ根付いてきている。 <p>■エネルギー原単位1%削減（対前年度）に対し3.3%悪化。※生産量減少のため 2021年度 0.6664(k1/t)→2022年度 0.6884(k1/t) +0.022(k1/t)</p>

(第2面)

2 事業活動を通じた他者の温室効果ガスの排出削減により低炭素社会づくりに貢献する
取組の実施状況等

(1) 取組の実施状況

取組の内容	取組の実施状況

(2) 上記の取組に係る目標の進捗に対する自己評価

--

(第3面)

3 その他の低炭素社会づくりに向けた取組の実施状況等

	取組項目	取組の内容および 当該取組により達成しようとする目 標	取組の実施状況等
1	廃棄物の分別	廃棄物の分別を推進し、埋立廃棄物 「ゼロ」を継続する。	生産に伴う埋立廃棄物の「ゼ ロ」を継続 ゼロエミッション率 0.03% リサイクル率 99.8%
2	フロンガス	フロンガス類の回収及び処分につい て、法令に則り運用する。	行程管理表、回収・破壊証 明書により処分を確認して いる。
3	3Rの推進	分別による産業廃棄物の3Rを推進 する。	廃棄物処理場での受け入れ チェックを実施。不具合発 見時は分別指導票（実績1 件）により適正化を図って いる。
4			
5			
6			
7			
8			