

コ ー ス 別 訓 練 計 画 表

コ ー ス 名	定 員	日 数	時 間 数
マシニングセンタ加工技術Ⅰ（プログラム編）	10名	3日	18時間
訓 練 目 標	マシニングセンタの加工プログラミングに関する技能・知識の習得		
到 達 水 準	マシニングセンタの基本機能および座標系を知っている。 直線・円弧補間、準備機能、補助機能、工具選択機能および各種指令を知っている。		
対 象 者 又 は 前 提 知 識 ・ 資 格	機械加工の基本的な知識があり、マシニングセンタのプログラムについて基礎から習得しようとする方		
細 目	内 容	時 間 数	
マシニングセンタの 概 要	マシニングセンタの基本構成と種類、プログラムの基本用語 原点、座標系、切削工具と切削条件、切削油剤	1時間	
マシニングセンタの 基 本 命 令	プログラム番号、シーケンス番号、準備機能、補助機能、 工具選択機能、回転数指令、送り指令、工具長・工具径補正	2時間	
プログラム演習Ⅰ	直線補間によるプログラム	3時間	
プログラム演習Ⅱ	円弧補間を含むプログラム、アプローチ	3時間	
プログラム演習Ⅲ	穴あけ・ボーリングおよびタッピングのプログラム 各種固定サイクルの概要	3時間	
プログラム演習Ⅳ	各加工要素を含むプログラミング演習	6時間	
計			18時間
受 講 者 に 準 備 い た だ く も の	筆記用具、関数電卓		
使 用 テ キ ス ト ・ 教 材 等	自作資料		
使 用 機 器 ・ 材 料 等			