

コ ー ス 別 訓 練 計 画 表

| コ ー ス 名 | 定 員 | 日 数 | 時 間 数 |
|----------------------------|--|-------|-------|
| NC旋盤加工技術Ⅱ（基礎加工編） | 6名 | 3日 | 18時間 |
| 訓 練 目 標 | 数値制御旋盤による機械部品の加工に関する技能・知識の習得 | | |
| 到 達 水 準 | 加工の段取り（工具の取付け、原点設定、工具補正等）ができる。 NC旋盤の加工操作ができる。 NC旋盤加工に用いる工具の種類および加工方法と切削条件を知っている。 | | |
| 対 象 者 又 は 前 提 知 識 ・ 資 格 | NC旋盤加工技術Ⅰを受講された方または同等の知識を有する方 （受講決定にあたっては、NC旋盤加工技術Ⅰを受講された方を優先します。） | | |
| 細 目 | 内 容 | 時 間 数 | |
| NC旋盤の概要 | NC旋盤の各部の機能と取扱い、プログラムの構成と基本機能、作業の安全 | 3時間 | |
| プログラム作成 | 工程決定とツールレイアウト、課題プログラムの作成 | 6時間 | |
| 加工の準備 | プログラムの転送、ツールとワークのセッティング、原点設定と工具補正 | 3時間 | |
| 加工実習 | プログラムの確認と修正、段取り作業、課題プログラムによる加工実習 | 6時間 | |
| | | | |
| | | | |
| 計 | | | 18時間 |
| 受 講 者 に 準 備 い た だ く も の | 筆記用具、作業服、作業帽、安全靴、保護眼鏡、関数電卓 | | |
| 使 用 テ キ ス ト ・ 教 材 等 | 自作資料 | | |
| 使 用 機 器 ・ 材 料 等 | 数値制御旋盤盤（オークマ LB-15C、3000EX）、各種加工用工具、各種加工用工具、各種測定器、鋼材等 | | |