

訓練課程	普通職業訓練 短期課程			対象者	中学校卒業業者・若年者・離転職者
訓練系	総合技能系		区分	B	就職先の職務
訓練科名	ものづくり加工科				
訓練期間	1年	訓練時間	1296時間		
訓練目標	汎用工作機械（普通旋盤・フライス盤等）での加工やNC工作機械の基本的なプログラミングおよび操作業務に関する技能・知識の習得 品質管理に関する基本的な知識の習得 被覆アーク溶接や炭酸ガスアーク溶接・TIG溶接およびガス溶接などの一般溶接作業に関する技能・知識の習得				
仕上がり像	(共通) 工作機械（普通旋盤・フライス盤等）による基本的な機械加工ができる。 NC工作機械（NC旋盤、マシニングセンタ等）の基本的なプログラミングおよび操作ができる。 技能検定の普通旋盤作業およびフライス盤作業の3級程度の課題が作成できる。 統計的手法を活用した品質の見方・考え方を大体知っている。 被覆アーク溶接、炭酸ガス溶接、TIG溶接およびガス溶接、ガス切断ができる。 溶接ロボットのティーチングができる。 被覆アーク溶接・炭酸ガス溶接等による鉄鋼材の各種溶接施工および段取りができる。 (カスタマイズ) 工作機械により各種機械部品の製作ができる。(機械カスタマイズ) JIS溶接技能評価試験(基本級)程度の溶接作業ができる。(溶接カスタマイズ) 板金の基礎および溶接による構造物の作成ができる。				
訓練内容	教科の科目		教科の細目		訓練時間
	実技	機械基礎	機械材料の種類と用途、材料の強度、ねじおよびねじ部品、締結部品、軸および軸継手、歯車、摩擦駆動および制動、機械用紙の製作方法		72
		測定	測定の基礎、実長測定器による長さの測定、比較測定器による長さの測定、その他の測定器による長さの測定		36
		製図	機械製図と規格、投影法のかき方、図形の表し方、寸法記入法、公差、表面性状、溶接部の記号表示		72
		品質管理	品質管理の考え方、統計的品質管理、検査の考え方、QC（QC7つ道具）、品質KY（危険予知）		36
		工作機械基本実習	普通旋盤、フライス盤		108
		工作機械応用実習	普通旋盤、フライス盤		216
		NC工作機械実習	NC旋盤プログラム、NC旋盤作業、マシニングセンタプログラム、マシニングセンタ作業		108
		溶接基礎実習	溶接法、被覆アーク溶接基礎、ガスシールドアーク溶接基礎、ガス溶接、溶断基礎、関係法令、安全衛生		108
		被覆アーク溶接応用実習	下向き突き合わせ溶接、すみ肉溶接（薄板、中板）、試験検査（外観検査、曲げ試験）		54
		ガスシールドアーク溶接応用実習	炭酸ガスアーク溶接、TIG溶接、産業用ロボット、関係法令、安全衛生		162
機械・溶接応用実習（カスタマイズ）	普通旋盤、フライス盤、NC旋盤、マシニングセンタ、炭酸ガスアーク溶接、ガス溶接、TIG溶接、溶接ロボット等		324		
合 計					1,296
備考	「溶接基礎実習」については「アーク溶接特別教育」および「ガス溶接技能講習」の、「ガスシールドアーク溶接応用実習」については「産業用ロボット特別教育」の、また、「工作機械応用実習」には「自由研削といしの取替え等の業務に係る特別教育」の科目の内容および時間を含む。				