

訓練課程	普通職業訓練 短期課程			対象者	中学校卒業後・若年者・離転職者
訓練科名	ものづくり金属科	区分	B	就職先の職務	各種溶接作業および機械加工等の総合金属加工 製造業におけるマシンオペレータ
訓練期間	1年	訓練時間	1296時間		
訓練目標	被覆アーク溶接や炭酸ガスアーク溶接・TIG溶接およびガス溶接などの一般溶接作業に関する技能・知識の習得 汎用工作機械（普通旋盤・フライス盤等）での加工やNC工作機械の基本的なプログラミングおよび操作業務に関する技能・知識の習得				
仕上がり像	<p>(共通)</p> 被覆アーク溶接、炭酸ガス溶接、TIG溶接およびガス溶接、ガス切断ができる。 溶接ロボットのティーチングができる。 被覆アーク溶接・炭酸ガス溶接等による鉄鋼材の各種溶接施工および段取りができる。 JIS溶接技能評価試験程度の溶接作業ができる。 工作機械（ボール盤・普通旋盤・フライス盤等）による基本的な機械加工ができる。 技能検定の普通旋盤作業およびフライス盤作業の3級程度の課題が作成できる。				
	<p>(カスタマイズ)</p> 板金の基礎および溶接による構造物の作成ができる。（溶接カスタマイズ） 旋盤によりテーパ、ねじ加工ができる。（機械カスタマイズ） フライス盤によりこぎ配、R加工ができる（機械カスタマイズ） NC工作機械（NC旋盤、マシニングセンタ等）の基本的なプログラミングおよび操作ができる。（機械カスタマイズ）				
訓練内容	教科の科目		教科の細目		訓練時間
	実技	ものづくり加工基本	工作法一般、測定の基本、手仕上げ作業		42
		ガス溶接基本実習	ガス溶接法、薄板溶接、溶断作業、関係法令、安全衛生		120
		被覆アーク溶接基本実習	機器取扱い、下向き溶接、すみ肉溶接、薄板溶接、試験と検査、関係法令、安全衛生		108
		被覆アーク溶接応用実習	立向き溶接、横向き溶接、裏波溶接		54
		ガスシールドアーク溶接基本実習	機器取扱い、炭酸ガス溶接（下向き溶接）、TIG溶接（下向き溶接）、薄板溶接、鉄鋼材、ステンレス鋼材、溶接施工、試験と検査		216
		ガスシールドアーク溶接応用実習	炭酸ガスアーク溶接（薄板各種継手・立向き・横向き）、TIG溶接（極薄板）、産業用ロボット、関係法令、安全衛生		108
		機械製図	機械製図、機械CAD製図		72
		工作基本実習	手仕上げ、ボール盤、研削、安全衛生、測定		36
		工作機械基本実習	旋盤基礎、フライス盤基礎		216
機械・溶接応用実習（カスタマイズ）	普通旋盤、フライス盤、NC旋盤、マシニングセンタ、炭酸ガスアーク溶接、ガス溶接、TIG溶接、溶接ロボット、構造物、板金		324		
合 計					1296
備考	「ガス溶接基本実習」については「ガス溶接技能講習」の、「被覆アーク溶接実習」については「アーク溶接特別教育」の、「ガスシールドアーク溶接応用実習」については「産業用ロボット特別教育」の、また、「工作基本実習」には「自由研削といしの取替え等の業務に係る特別教育」の科目の内容および時間を含む。				