

**アスベスト(石綿)製品を製造・加工している(していた)工場の概要と
現地調査結果(H17.8.31時点修正)**

事業所名	(株)オリベスト	利昌工業(株)	日光化成(株)滋賀工場	クボタ松下電工外装(株)滋賀工場	積水化学工業(株)滋賀水口工場
事業所所在地	野洲市三上2110	栗東市下鉤959-2	湖南市石部口4-2-1	湖南市高松町2-1	甲賀市水口町泉1259
調査日	7/14	7/14	7/13	7/15	7/14
調査担当	南部振興局 環境森林整備課	南部振興局 環境森林整備課	甲賀県事務所 環境課	甲賀県事務所 環境課	甲賀県事務所 環境課
使用届出日	H2.3.2	H2.3.2	H2.1.26	H2.1.26	H2.2.15
廃止届出日	H3.5.16	H7.12.26	H17.8.10	H13.12.27	H7.7.7
届出施設の種別	混合機、切断機	解綿用機械、切断機、研磨機、切削機	解綿用機械、切断機、研磨機、プレス機	切断機、破碎機、プレス機	混合機
石綿関係製品名	石綿紙	石綿板	住宅壁建材(石綿スレート板)	屋根材(カラーベスト)	下水管用接着剤(垂れ防止剤として使用)
製造工程	バルブ(混合機)により混合後、スクリーンを経てバルブ、樹脂等を配合 ミシグボックスワイヤバートで製紙し、乾燥 ボールを経てワイヤーで仕上げ(切断機)	石綿を解綿機で解綿 セメント、石綿、水を混合成型、養生の後、サンダー・シカル器で研磨カッターで切断後出荷	石綿 解綿 (セメント・バルブ・スラグ)混合 抄造 成型(プレス) 養生 切断仕上 研磨 塗装 乾燥 検査 出荷	石綿 密閉解綿(セメント・珪石粉末) 計量 混合 定量供給 製板成形 湿式切断 化粧層散布 自然養生 打抜 塗装(着色) 乾燥 高温高圧蒸気養生 表面塗装 乾燥 検査 梱包 出荷	原料(石綿、アミン系、ポリブチル、含水珪酸、DOP(可塑剤))仕込 混合 検査 抜き出し・充填・梱包 出荷
粉じん処理方法	バグフィルター2基(集じん効率95%~97%)	マルチサイクロン+バグフィルター2基(集じん効率99%)	バグフィルター6基(集じん効率99%以上)	バグフィルター13基(集じん効率99%~99.5%)	バグフィルター(集じん効率99.9%)
石綿の種類	白石綿	白石綿	白石綿	白石綿	白石綿
石綿使用量	12~18t/月(H2年当時)	7t/月(H2年当時)	204t/年 ~3977t/年 (最大はH元年度)	3113t/年 ~35053t/年 (最大はS63年度)	3,224t(S36~H4)
石綿使用時期	S48.5~H3.3	S42.4~H7.12	S41.2~H15.4	S47~H13.11	S36~H5.3
施設の現況	別材料で使用	別材料で使用	別材料で使用(切断機2基の撤去済。)	別材料で使用	混合機3基撤去済。残り1基休止状態。
石綿の保管等	なし	なし	未使用在庫の保管有るが廃棄される予定。	なし	なし
自主検査結果 最小値~最大値 (最大値測定日)	0.05~0.18本/L (H2.5.21)	1.83本/L(H2.7.5)	0.05本/L未満~ 5.21本/L (H1.1.24)	0.07~8.1本/L (H1.11.10)	1.2~5.2本/L (H3.3.7)
行政検査結果	測定なし	1.8~2.1本/L(H2.7) 0.1~0.4本/L(H3.11) 0.06~0.18本/L(H4.10) 0.05~0.16本/L(H5.11) 0.09~0.16本/L(H6.12)	0.7~2.5本/L(H2.11) 0.06~1.05本/L(H6.8) 0.07~0.39本/L(H12.2)	0.2~0.5本/L(H3.12) 0.05~0.28本/L(H9.2) 0.23~0.34本/L(H12.11)	0.05~0.12本/L(H5.8)
敷地境界における基準超過	なし	なし	なし	なし	なし
苦情の状況	なし (問い合わせはあ る。)	なし	なし	なし (問い合わせはあ る。)	なし
備考				(株)クボタの建材部門が平成15年12月に松下電工外装(株)と合併し、クボタ松下電工外装(株)となる。	

事業所名	湖南ハイテック(株)	(株)エント-エ-マテリアル滋賀工場	内外産業(株)彦根営業所	住友大阪セメント(株)伊吹工場	日本ガasket(株)
事業所所在地	湖南省市岩根1622-8	東近江市池之尻2-3	彦根市高宮町1454-2	米原市春照200	米原市大野木1952-1
調査日	7/15	7/14	7/1、7/6	7/13	7/14
調査担当	甲賀県事務所環境課	東近江地域振興局環境課	湖東地域振興局環境課	湖北地域振興局環境課	湖北地域振興局環境課
使用届出日	H2.12.10	H2.1.26	H2.4.18	H2.2.3	H2.2.27
廃止届出日	H17.7.15	H17.8.3	稼動中	H12.10.16	H16.7.27
届出施設の種別	切断機	切断機	プレス機、切断機	解綿用機械、混合機、切削機、切断機	プレス機
石綿関係製品名	住宅建材 外壁用成型加工品	内装用化粧版(石綿含有セメント板)	石綿ジョイントシート(ガasket等)	中空押出成形板	ガasket(自動車エンジン、産業機械用)
製造工程	原料(石綿板)切断 検査 出荷	原料(アスベスト含有元板) 下塗塗装 乾燥 印刷 上塗 塗装 乾燥 切断(一部) 梱包 出荷	シート入荷 スリッター バイブロ シャー(切断) プレス 包装 出荷	入荷 解袋、解綿 混合 押出 切断(湿式) 養生(1次、2次) 切削、切断 梱包、出荷	シート入荷(大阪工場にて製造) 張り合わせ 打ち抜き 表面処理 梱包、出荷
粉じん処理方法	バグフィルター-2基(集じん効率99.8%)	バグフィルター-2基(集じん効率99.8%)	バグフィルター(集じん効率99%)	バグフィルター-3基(集じん効率99.9%)	濾過集じん方式(集じん効率90%以上)
石綿の種類	不明	白石綿	白石綿	白石綿	白石綿
石綿使用量	1080t/年(H5年) 7.2t/年(H16年推定) 現在調査中	(当初)元板8000t(アスベスト10%含有)(H9~H10、全盛期)元板最大16000t(アスベスト5%含有) 使用量、徐々に減少 2004年アスベスト含有0%の元板に切替	石綿ジョイントシート(石綿が約70%含有)として約30t/年	100t/年(H2年度)~600t/年(H9年度)	50t/年(H16)~1270t/年(S57)
石綿使用時期	S63~H16.2	S45~H16	S46.9~	H2.6~H12.10	S57.9~H16.6
施設の現況	撤去済。(現況別工場)	別材料で使用	稼動	撤去済	別材料で使用
石綿の保管等	なし	なし	石綿ジョイントシート(加工用シート)	保障用製品在庫のみ	製品在庫のみ(廃棄予定)
自主検査結果 最小値~最大値 (最大値測定日)	データなし(自主測定義務なし)	0.05本/L未満~6.2本/L(H4.10.15)	敷地境界データはないが、H17.9に実施予定。	0.29~4.56本/L(H3.7)	0.05~0.08本/L(H3.11.14)
行政検査結果	0.27~0.62本/L(H4.11) 0.13~0.36本/L(H7.11) 0.10~0.25本/L(H10.1) 0.09~0.32本/L(H14.3)	1.7~2.3本/L(H2.5) 1.6~4.9本/L(H3.6) 0.34~1.71本/L(H4.7) 0.31~1.31本/L(H5.6) 0.07~1.17本/L(H9.3) 0.08~0.37本/L(H10.1)	2.0~2.2本/L(H2.6) 0.08~0.23本/L(H6.10) 0.10~0.47本/L(H9.2)	1.8~10本/L(H2.7) 0.6~0.8本/L(H3.7) 0.5~0.7本/L(H3.10) 0.39~0.68本/L(H4.7) 0.21~0.60本/L(H5.6) 0.15~0.24本/L(H6.7) 0.36~0.75本/L(H7.9) 0.06~0.18本/L(H8.10) 0.14~0.29本/L(H9.10) 0.04~0.08本/L(H10.10)	1.4~2.4本/L(H2.7) 0.26~0.69本/L(H4.7) 0.09~0.28本/L(H5.5) 0.17~0.57本/L(H6.6) 0.26~0.48本/L(H7.8) 0.08~0.38本/L(H8.10) 0.08~0.19本/L(H9.11) 0.06~0.16本/L(H11.10)
敷地境界における基準超過 苦情の状況	なし (問い合わせはある。)	なし	なし	なし	なし
備考	H11年に湖南工業(株)と合併し、H16年には廃業されている。	H12.10.1(株)アスクから承継		H6.10.28大阪セメント(株)伊吹工場から承継	