

コ ー ス 別 訓 練 計 画 表

コ ー ス 名	定 員	日 数	時 間 数
機械組立ての基礎	5名	3日	18時間
訓 練 目 標	技能検定2級機械組み立て課題に必要な、仕上げ、加工、組み立て、調整の技能習得		
到 達 水 準	手仕上げ作業(ヤスリ、きさげ)により課題部品の平面加工できる。 けがき作業、ボール盤作業、タップ作業ができる。 課題の組み立て、調整作業ができる。		
対 象 者 又 は 前 提 知 識 ・ 資 格	手仕上げ加工技術を習得された方、もしくは同等の技能を有する方		
細 目	内 容	時 間 数	
加工要領の説明	加工の手順、仕上げ作業に用いる器工具の種類と用法	1時間	
平面仕上げの復習	ヤスリの使い方(荒目仕上げ・中目仕上げ・細目仕上げ) きさげの使い方、測定のポイント	2時間	
手仕上げ加工	ロッドの仕上げ(ヤスリ仕上げ、平面・直角・平行度)	3時間	
手仕上げ加工	ロッドの仕上げ(ヤスリ仕上げ、きさげ仕上げ)	3時間	
手仕上げ加工	台仕上げ、ふた仕上げ(ヤスリ仕上げ、きさげ仕上げ)	2時間	
手仕上げ加工	ボール盤作業、タップ作業	1時間	
組み立て調整作業	台、ふた、ロッドの組み立て及び微調整(ヤスリ仕上げ、きさげ仕上げ)	3時間	
組み立て調整作業	組み立て調整作業、外観仕上げ、検査作業	3時間	
計			18時間
受 講 者 に 準 備 い た だ く も の	作業服、安全靴、帽子、保護眼鏡		
使 用 テ キ ス ト ・ 教 材 等			
使 用 機 器 ・ 材 料 等	ボール盤・ドリル・各種ヤスリ・きさげ・タップ等仕上げ作業に必要な器具 SS400 (台、ふた、ロッド) ボルト スパナ		