

## コ ー ス 別 訓 練 計 画 表

コ ー ス 名	定 員	日 数	時 間 数
手仕上げ加工技術	10名	3日	18時間
訓 練 目 標	けがき、やすり、きさげ、穴あけおよびねじ切り等の手仕上げ作業の技能の習得		
到 達 水 準	手仕上げ作業に用いる器工具の基本的な取り扱いができる。 基本的なけがき作業ができる。 手仕上げ作業による平面加工できる。 簡単な穴あけおよびタップによるねじ切り作業ができる。		
対 象 者 又 は 前 提 知 識 ・ 資 格	手仕上げ作業について基礎から習得しようとする方		
細 目	内 容	時 間 数	
仕上げ作業の概要	仕上げ作業に用いる器工具の種類と用法	2時間	
ヤスリ作業の基本	ヤスリの使い方（荒目仕上げ・中目仕上げ・細目仕上げ）	6時間	
すりあわせ作業	赤あたり、黒あたりの仕方	2時間	
ボール盤作業	ボール盤による穴あけ作業、タップ作業	2時間	
きさげ作業	きさげの作業仕方	2時間	
総合課題作成	各作業を取り入れた総合課題作成	4時間	
計			18時間
受 講 者 に 準 備 い た だ く も の	作業服、安全靴、帽子、保護眼鏡		
使 用 テ キ ス ト ・ 教 材 等	自作資料		
使 用 機 器 ・ 材 料 等	ボール盤・ドリル・各種ヤスリ・きさげ・タップ等仕上げ作業に必要な器具 SS400		