

## コ ー ス 別 訓 練 計 画 表

コ ー ス 名	定 員	日 数	時 間 数
機械製図Ⅱ（JIS規格編）	10名	3日	18時間
訓 練 目 標	日本工業規格に基づく機械製図の読図および描画に関する知識の習得		
到 達 水 準	日本工業規格に定められる機械製図に関連する規格を知っている。 簡単な機械部品の図面の作成ができる。		
対 象 者 ま た は 前 提 知 識 ・ 資 格	投影図の基礎的な知識を有する方		
細 目	内 容	時 間 数	
公差	寸法公差、はめあい、幾何公差、普通公差	3時間	
表面性状	表面性状パラメータ、表面性状の図示方法	2時間	
記号表示	溶接記号、材料記号	1時間	
手書き製図作業	簡単な機械部品の作成	12時間	
計			18時間
受 講 者 に 準 備 い た だ く も の	筆記用具		
使 用 テ キ ス ト ・ 教 材 等	文部科学省検定済教科書「実教 工業302」 機械製図 実教出版（株）		
使 用 機 器 ・ 材 料 等	製図機械、製図器、ケント紙、トレーシングペーパー		