

## コ ー ス 別 訓 練 計 画 表

コ ー ス 名	定 員	日 数	時 間 数
普通旋盤加工技術Ⅱ（基礎加工編）	10名	3日	18時間
訓 練 目 標	普通旋盤による加工に関する技能・知識の習得		
到 達 水 準	普通旋盤による外径切削および内径切削の基本作業ができる。		
対 象 者 又 は 前 提 知 識 ・ 資 格	普通旋盤加工技術Ⅰを受講された方または同等の技能を有する方 (受講決定にあたっては、普通旋盤加工技術Ⅰを受講された方を優先します。)		
細 目	内 容	時 間 数	
普通旋盤基本加工Ⅰ	外径切削の基本（段付け、テーパ）	12時間	
普通旋盤基本加工Ⅱ	内径切削の基本（穴あけ、中ぐり、段付け）	6時間	
	計	18時間	
受 講 者 に 準 備 い た だ く も の	筆記用具、作業服、作業帽、安全靴、保護眼鏡		
使 用 テ キ ス ト ・ 教 材 等	自作資料		
使 用 機 器 ・ 材 料 等	普通旋盤（アマダワシノ LEO-80A）、各種旋盤加工用工具、各種測定器、鋼材等		