

コ ー ス 別 訓 練 計 画 表

コ ー ス 名	定 員	日 数	時 間 数
普通旋盤加工技術Ⅰ（加工知識編）	10名	3日	18時間
訓 練 目 標	普通旋盤の操作および基本的加工に関する技能・知識の習得		
到 達 水 準	普通旋盤の基本的な操作ができる。 普通旋盤加工に用いる工具の種類および加工方法と切削条件を知っている。		
対 象 者 又 は 前 提 知 識 ・ 資 格	普通旋盤作業による加工について基礎から習得しようとする方		
細 目	内 容	時 間 数	
普通旋盤作業の基本	旋盤の種類と構造、基本機能と操作、心出し、ハンドル操作、保守と点検、作業の安全	3時間	
普通旋盤加工の知識	工具の種類、チップの材料、切削条件	3時間	
普通旋盤加工の基礎	端面切削、外径切削、心もみ、簡単な段付け	12時間	
計			18時間
受 講 者 に 準 備 い た だ く も の	筆記用具、作業服、作業帽、安全靴、保護眼鏡		
使 用 テ キ ス ト ・ 教 材 等	自作資料		
使 用 機 器 ・ 材 料 等	普通旋盤（アマダワシノ LEO-80A）、各種旋盤加工用工具、各種測定器、鋼材等		