

コース別訓練計画表

コ	ー	ス	名	定	員	日	数	時	間	数	
T I G溶接の基礎（アルミ編）				4名	3日			18時間			
訓 練 目 標	アルミ材料に対する基礎知識およびT I G溶接の技能（電流調整、トーチ操作、運棒等）を学ぶ										
到 達 水 準	アルミ薄板のT I G溶接について、適正な溶接条件の設定と溶接ができる										
対象者または 前提知識・資格	アーク溶接特別教育を受講済みで、アルミ材のT I G溶接技能の習得をめざす方										
細 目	内 容							時 間 数			
T I G溶接機の取扱い （災害防止）	T I G溶接の原理、溶接機の構成、電流の合わせ方、治具の知識 災害防止（アーク光、感電、やけど、ヒューム、ガス）							3時間			
アルミニウム材料の知識、溶接施工	アルミ合金の種類と特徴、溶接棒の種類、交流T I G溶接の特徴、電極の種類							3時間			
溶接基本作業	ビード練習 （トーチ操作、ビード継ぎ、クレーター処理、運棒法）							3時間			
溶接応用実習 I	突き合わせ溶接(下向き) 重ね溶接 すみ肉溶接 角溶接							3時間			
溶接応用実習 II	溶接実習（各種姿勢、板厚、材質の違い）溶接部の検査 質疑応答							6時間			
計							18時間				
受講者に準備 いただくもの	作業服、作業帽、安全靴										
使用テキスト ・ 教材等											
使用機器等 ・ 材料等	T I G溶接機一式 保護面、保護具 ペンチ、ワイヤーブラシ 3ミリ厚 アルミ板、溶接棒、グラインダー、ヤスリ										